



浙江省政协主席葛慧君调研万里扬时指出 要把“饭碗”紧紧端在自己手里

本报讯 (记者 徐蕾 文/摄) 4月19日,浙江省政协主席葛慧君一行莅临万里扬金华基地调研,万里扬集团董事长黄河清、集团总裁吴月华全程接待。

座谈会上,黄河清董事长、吴月华总裁详细汇报了万里扬的生产经营、产品研发、市场销售和发展规划等情况,同时感谢省委、省政府为企业创造了良好的营商环境。

葛慧君主席对万里扬的稳健发展给予了充分肯定,认为万里扬两位企业创始人对于企业的发展思路非常清晰,多年来一直心无旁骛地做强主业,企业基础很扎实,发展也越来越好,十分看好万里扬的将来。

葛慧君主席勉励万里扬,要继续把“饭碗”紧紧端在自己手里,牢牢掌握关键核心技术,坚定不移走创新发展之路,做大做强高端制造业,加快推动企业高质量发展,为助力汽车强国、中国制造贡献万里扬的智慧和力量。



图为座谈会现场

本报讯 (记者 徐蕾) 在刚刚举行的第十八届上海车展上,万里扬携多款新品亮相,阵容的豪华程度比往年更甚,吸引了来自世界各地行业专家、国内外主机厂及新闻媒体的诸多关注和驻足交流,获得了广泛好评,尤其是科技创新能力再次受到了业界瞩目。多年来,万里扬坚持不懈,奋勇前行,在中国汽车产业转型升级、从大变强的过程中快速崛起,背后彰显的是振兴民族汽车工业,迈向全球一流的信心和决心。

始终坚持做正确的事情

国家火炬计划重点高新技术企业、中国汽车零部件变速器行业龙头企业、中国优秀民营科技企业、中华全国工商业联合会科技创新企业、国家知识产权优势企业、中国汽车零部件百强企业、中国优秀汽车零部件企业、全国百家优秀汽车零部件供应商、浙江省创新型领军企业、浙江省技术创新示范企业……这些年,万里扬不仅获得了诸多颇具分量的荣誉,多款产品的销量和市场占有率更是一路位居行业前列。

累累硕果的背后,是万里扬创始人始终坚持做正确的事,怀着“助力汽车强国 推动中国制造”的满腔热忱,与时代同行,与祖国共进,立志将“全球一流的汽车零部件供应商”的宏伟愿景变为壮丽现实,而创新就成为了万里扬实现梦想的重要“利器”。在公司内部会议及公开场合,万里扬创始人多次表明了创新的重要性,积极鼓励员工要敢于探索创新,不要害怕创新中存在的风险,万里扬对于创新具有容错机制,凡是在创新过程中犯的错误是可以被包容的。同时强调要敢于在思想层面上寻求创新,突破思维桎梏,才能让创新振翅飞翔,这也是实现一切创新的基石。

公司建立了全面长效、充满活力的创新机制,不仅设置了畅通的职业发展通道和人才激励机制,还持续推进合理化建议、科技成果奖评选、创新基金奖励等活动。通过一系列物质和精神奖励,形成了鼓励创新、爱护创新、尊重创新、支持创新的良好氛围。员工们不断进行思想创新,自觉将聪明才智与日常工作相结合,积极参与小发明、小改善、小建议、小革新、小设计,用实际行动践行着创新精神,对提高生产效率、提升技术水平、管好产品质量、节约生产成本、规范企业经营等多方面都起到了积极地促进作用,万里扬也在不知不觉中走向强大。

助力汽车强国 推动中国制造
万里扬：创新为擎迈向全球

在自主创新中厚积薄发

如今的万里扬,已经通过自主创新牢牢掌握着关键核心技术这个制造业最大的“命门”。目前,公司的6000余名员工中,其中专业技术人员就达近千名。公司不仅拥有国家认定企业技术中心、省级重点企业研究院、省级博士后科研工作站,被列入浙江省第一批“三名”工程培育试点企业(知名企业、知名品牌、知名企业家),还与德国吉孚动力技术(中国)有限公司合资成立吉孚汽车技术(浙江)有限公司,致力于研究开发AT及基于AT的PHEV和汽车软件产品,并积极与浙江大学、合肥工业大学、山东大学、重庆理工大学等科研院所合作。公司所有产品均完全拥有自主知识产权,累计获得各类授权专利300余项,其中发明专利近百项,主持和参与制定国家、行业标准6项,承担国家科技项目、省市重大科技攻关项目10余项,获得国家重点新产品2项、省科技奖6项、省首台套产品1项、省优秀工业新产品2项,获得省级工业新产品30余项,其中被鉴定为国际先进水平2项。

公司产品覆盖了乘用车变速器、商用车变速器、新能源驱动系统以及汽车内饰等汽车零部件,新产品不断更新迭代,满足日益变化的市场需求。如在商用车变速器领域,公司G系列高端变速器,技术先进,性能优异,可靠性高,获得了国内各大汽车厂的高度认可,已逐步成为国内主流汽车厂商用车标配变速器产品;同时,公司对国际先进技术,大力开发中重型七挡箱和九挡箱等新产品,并已形成批量化配套,进一步提高了公司产品市场占有率,推动公司利润水平的稳定增长。在乘用车变速器领域,公司以全球最先进行业作为开发目标的CVT25变速器,凭借更紧凑的结构、更灵动的操控、更宽的速比、更智能的配置、更高效的节油优势,展现出万里扬在乘用车变速器领域“引领者”的专业实力,荣膺“第二届世界十佳变速器”的殊荣;目前,CVT产品包括CVT18、CVT19、CVT25、CVT28、CVT38(混动)等系列,适用于不同动力的各种车型,有效提高CVT产品市场占有率,推动公司业务规模和盈利能力的快速增长。如今,万里扬与吉利汽车、奇瑞汽车、北汽福田、东风汽车、中国重汽、一汽集团、长安汽车、宝马汽车等国内外知名汽车厂商建立起了长期稳定的配套合作关系,不断在自主创新中厚积薄发,为中国制造业贡献智慧和力量。

打造全球一流初露峥嵘

面对全球汽车产业加速升级,万里扬也加快脚步,打造具有国际一流技术水平的产品,在传动技术、混动技术、纯电力技术方面作出了前瞻性布局。CVT18作为万里扬细分市场战略产品,是在CVT25研发平台的创新和延伸,其额定输入扭矩180N·m,具有速比范围大、体积小、重量轻、油耗低等优势,可广泛配套国VI排放乘用车,比肩国际一流变速器,填补了国内高性能低价位变速器产品的空白。6AG40系列是万里扬自主研发的国内首款量产的轻卡AMT变速器产品,各项技术指标均达到国际先进水平,其系统功能全面,具有手自一体、坡道辅助起步、响应快速巡航、响应排气制动以及多种驾驶模式切换等功能。作为全球首款搭载纯电动汽车的E-CVT自动变速器,扭矩容量达280N·m,最高转速8000rpm,综合传动效率95%,可以有效提高电驱系统纯电续航里程,降低电驱系统成本和整车制造成本,各项性能指标领先国际,是万里扬打破国际技术壁垒、加速进军国际市场的重要战略支撑。同时,新能源专用高速减速度器E130、EDS三合一电驱系统EDS130、商用车二合一二档电驱系统ETM275等产品,均采用国际一流技术,具有重量轻、体积小、传动效率高等特点。

工欲善其事,必先利其器。“打造全球一流的汽车零部件供应商”,一流的制造能力也是关键。公司建立并认真贯彻执行IATF16949质量管理体系、ISO14001环境管理体系、TPS精益生产管理体系和AAA级标准化良好行为标准等;分别拥有通过CNAS认定的汽车变速器试验中心、检测中心和汽车内饰件检测中心,有效保证新产品的研发和试验。引进日本三菱齿轴生产线、斯图特复合磨床、马波斯球道测量设备、蒂森克虏伯装配线、恩格尔双色注塑机、气囊静态爆破机等全球一流的自动化生产设备和检测、试验设备,形成产品加工、检测、装配和试验的智能制造体系,深入实施以智能制造为主攻方向的“机器换人”,通过创新智能制造模式,实现了制造产业的自动化、智能化、数字化。

“我们要聚焦创新体系建设,瞄准全球一流不动摇,潜心打造最优的创新生态,牢牢掌握核心技术,心无旁骛攻主业,推动万里扬高质量发展。”这是万里扬创始人对创新工作提出的新要求。万里扬要在新一轮的竞争中占据先机,赢得优势,取决于创新这个驱动发展引擎能否继续成为主动力。2019年的国内外经济形势面临着诸多挑战,在这个关键阶段,万里扬更要以只争朝夕的紧迫感,继续快马加鞭地聚焦创新,努力在创新发展中下大工夫、求大突破、见大成效,用创新的成果打开万里扬发展的新天地,为中国汽车产业发展作出更大贡献。

万里扬星耀第十八届上海车展 “豪华阵容”全面展现科技创新实力



图为上海车展万里扬展台现场

本报讯 (乘变企业管理部 熊倩倩 文/摄) 4月16日,第十八届上海国际汽车工业展览会(简称“上海车展”)正式开幕。作为中国最权威、规模最大、国际化程度最高的汽车工业展,本届车展共吸引了来自20个国家和地区的1000余家知名企业参展,展会总面积超过36万平方米。展会上,万里扬携旗下多款全新研发的乘用车变速器、商用车变速器、新能源驱动系统以及汽车内饰等先进制造产品,惊艳亮相本次上海车展,向公众全方位展示了万里扬的创新能力和科研成果。

本次展出的产品中,乘用车变速器除了有刚斩获“世界十佳变速器”殊荣的CVT25,还有全新研

发具有国际领先水平的CVT18、6AT28、8AT40自动变速器,适用于PHEV的CVT38混动变速器和全新6MT系列产品。商用车变速器有国内首款量产的轻卡AMT变速器6AG40系列产品,以及全新一代轻中型七挡和九挡变速器。新能源产品则有专用高速减速度器E130、EDS三合一电驱系统EDS130、商用车二合一二档电驱系统ETM275等产品。此外,万里扬的汽车内饰产品也同步亮相,并凭借先进的工艺及精致美观的造型吸引了不少眼球。

展会上,来自世界各地的行业专家、国内外主机厂及新闻媒体纷纷莅临万里扬展台交流和洽谈,多

家还建立了合作意愿,现场异常火爆。大家对万里扬的技术研发实力和智能制造水平给予了高度肯定,称赞万里扬的产品真正做到了以客户为中心,以市场为导向,以创新为驱动,实现了快速迭代升级;尤其是多款产品打破了国际竞争对手的垄断,是中华民族骄傲。

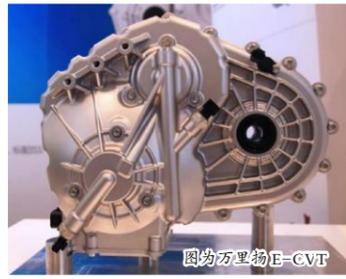
此次展会充分彰显了万里扬品牌雄厚的综合实力。在汽车产业向“电动化、智能化、网联化、共享化”转型升级的今天,相信万里扬基于强大的技术背书,必定会在竞争日趋激烈的将来推出更加让客户满意的新品,继续为助力汽车强国,推动中国制造贡献力量。

万里扬 E-CVT 全球首发

核心技术国际领先,新能源汽车电控驱动取得重大突破



图为万里扬股份总裁顾勇(左四)携技术骨干团队参会



图为万里扬E-CVT

本报讯 (乘变企业管理部 熊倩倩 文/报) 4月19日,由中国汽车工程学会和中汽翰思管理咨询公司联合组织举办的“第十一届国际汽车变速器及驱动技术研讨会”(以下简称“TMC”)在上海隆重召开。万里扬股份总裁顾勇携技术骨干团队参加本次会议。

在会上,万里扬作为中国最大的变速器供应

商之一,由浙江万里扬股份有限公司产品技术总监林健在大会上作了题为《CVT在电动化上的应用》的专题技术报告,重点展示了万里扬在新能源驱动领域的全新思考及一系列创新解决方案;包括P3/PI DH-CVT混动技术,以及代表全新驱动模式的匹配电机驱动车辆的CVT技术,并在全体与会嘉宾的共同见证下,首次展示了万

里扬在新能源驱动领域的最新研发成果——E-CVT这一世界级技术创新产品。

众所周知,电动机只是改变了做功的方式,变速器对于优化电动机动力输出依然至关重要。万里扬认为,随着电动汽车业内对变速器的共同认可,以及电动汽车逐步由目前低端产品向升级换代,用户对性能、效率和续航里程的追求以

低,不仅可以有效提高纯电的系统效率,大幅度降低电驱车辆能耗,实现节能减排,同时可以降低电机转速及扭矩需求,降低电驱动力总成的振动噪音,降低系统成本,提高电驱车辆驾驶性能。

万里扬E-CVT的出现,突破了现有新能源汽车电控驱动局限,标志着万里扬在开发变速器核心技术领域,已迈入国际领先行列,必将促进新能源汽车产业工业飞跃。

同时,会上还展示了CVT38 PHEV产品。CVT38 PHEV是一款P2结构,具备P1/P3模式的全新一代单电机多模式混合动力变速器,最大输入扭矩可达400N·m,可以适配目前国内A、B级主流车型。CVT38PHEV通过CVT使发动机始终高效率工作,同时辅电机高效工作,使得燃油经济性达到最优;具备EV、HEV、ICE、Idle charge工作模式,并且在高压缺电或失效情况下车辆可以依靠发动机正常行驶的独有性能优势。

“成就客户造车梦想,贡献中国品牌力量”是我们始终坚持的使命。“顾勇表示,“万里扬想通过产品向中国乃至世界展示万里扬品牌在汽车变速器技术领域的强悍实力。我们当然也不会止步于此,前路还长,但我们一定会不辱使命,不忘初心,坚定前行。”

作为行业最权威的研讨会,TMC已经举办了十一年,会议邀请全球汽车领域一流的系统和零部件供应商、技术开发商和整车企业,从产品市场战略、产品架构和技术难点解决方案,分享他们对中国电动汽车发展的多方位观点、创新技术战略与方案。通过本次参会,进一步展示了万里扬在持续发展、应用、创新的强大实力,同时也进一步树立了万里扬的品牌形象,为万里扬早日实现“全球一流汽车零部件供应商”的愿景提供强大动力。

又一个里程碑

国内首创双互锁设计,操控性、可靠性与经济性的完美融合

WLY9TS90 自主创新再谱新乐章

本报讯 (记者 徐蕾) 作为浙江万里扬股份有限公司进军中重卡高端变速器领域的里程碑产品,无论是国内首创的“机械+气路”双互锁设计,还是备受赞誉的操控性、可靠性与经济性,都让WLY9TS90甫一亮相就受到了诸多关注,上市仅数月就赢得了多家主机厂的合作订单。

创新驱动,又一款扛鼎之作

“WLY9TS90是万里扬进入中重卡高端市场的关键变速器产品,具有十分重要的里程碑意义。产品集结了很多的创新亮点,是万里扬又一款扛鼎之作。”据万里扬股份公司商变事业部技术总监申文权介绍,WLY9TS90最大的创新亮点就是采用了国内首创的主副箱“机械+气路”双互锁设计。相较于目前市场上采用气路单互锁设计,提升了设计的容错能力,极大提高了总成的可靠性。

此外,WLY9TS90另一大创新亮点就是采用了飞溅润滑设计。目前市场上行星结构的变速器大多都带一个强制润滑的高压油泵,WLY9TS90大胆改变设计路线,取消了高压油泵,依靠飞溅润滑原理,让齿轮运行后甩起的油飞溅到变速器壁上进行润滑。申文权表示:“可别小看这个设计,变速器壁上需要设计很多油道,光这个润滑油道合理性的验证,研究院就做了近两个月。”这样的创新设计在确保可靠性的同时又提高了产品的经济性。

匠心坚守,把细节做到极致

细节是专业的体现,WLY9TS90研发团队的主要成员均是具有二十余年丰富工作经验的“老将”,可将细节做到了极致。凭借平台化和模块化的产品开发模式,变速器上所有的零部件开发均实现了专业细分,传动系统、操纵系统、壳盖、标准件等都由对口专业人员负责开发设计。

“以前我们比较重视变速器中关键的齿轮和轴,这些年通过不断地学习和研究,研发团队对非齿轮和轴的零部件也具备了较高的专业性。”申文权举了个例子,在WLY9TS90研发过程中,对于气路中容易出现水分造成生锈的细节,研发团队设计时贴心增加了一个过滤装置。为从市场中几十款的润滑剂里找出合适的品种来确保气缸性能,研发团队开展了上百次试验,只为给客户带去最好的产品体验。而在气路原件的设计上,为了挑选出最适合的产品来保障气路原件的灵敏度,研发团队专门进行了一次市场调研,不仅积极走访了各大主流汽车主机厂,还对市场上同类产品的气路原件故障率做了详细对比分析,并在变速器上开展了多次具体试验,才最终设计出了满意的产品。

为了打磨好产品的每一处设计细节,在产品研发期间,“896”工作制成为了研发团队的常态。由于项目进度有时间要求,大家都秉承着“今日

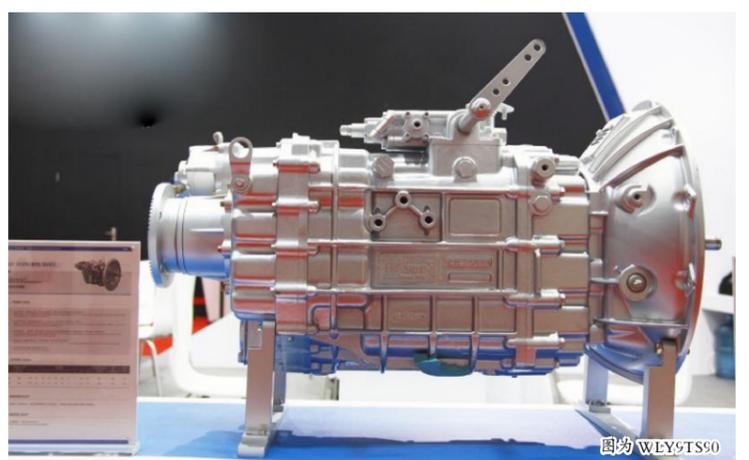
事今日毕,问题不过夜”的态度,在研发过程中只要出现异常问题,通宵加班更是成了家常便饭。WLY9TS90成功研发的背后,展现的是研发团队在每一个环节精益求精的工作态度。

客户赞誉,产品性能获肯定

万里扬作为国内轻卡变速器市场的领航者,对于WLY9TS90的问世,客户一开始也是抱着观望的态度。不过很快,它的优异表现就打消了客户的疑虑。

在不久前万里扬举办的新产品试乘试驾体验营活动中,WLY9TS90毫无意外成为了现场的“明星”产品,试乘试驾中的表现让人惊喜不已。而被称赞最多的就是产品的操控性,前单后行星、同步器换挡的设计,让换挡动作变得十分轻松,很多客户都评价“吸入感很强,有轿车的感觉,是市场上开过换挡最轻便的多档变速器,非常看好产品的市场前景。”产品的起步和爬坡能力也备受好评,与市场双中间轴的八档变速器相比,一档比足足大了30%,承载和爬坡都能都更强;精心设计的次爬坡档,更是解决了市场上八档变速器“一档太慢,二档爬不上”的难题。

“现场最难展现的是产品的可靠性,而这也是客户最关注的方面。”对此,申文权表示,万里扬从最初的设计到最后的验证,都将产品的可靠性放在了首位。在做产品寿命设计时,



图为WLY9TS90

WLY9TS90是将B10寿命高达80万公里进行设计,较市场同类产品高30%以上,台架试验则是按照轻卡变速器要求的1.5倍开展,同步器、副箱、气缸等试验都做了20万次以上,均是一次性通过。而为了让产品得到充分验证,除了联合主机厂开展道路试验,万里扬也邀请了20位终端

客户进行产品体验,目前收到的反馈均十分不错,客户对于产品可靠性表示很满意。

作为全面革新产品,WLY9TS90充分满足了终端客户日益升级的消费需求,实现了操控性、可靠性与经济性的完美融合,是万里扬自主创新的又一力作,潜力无限,未来可期!

新艰苦奋斗·论坛

时刻保持艰苦奋斗的作风

□ 商变副总经理 王东

2019年是居安思危、蓄势待发的一年,通过学习董事长和吴总裁的讲话,让我深刻体会到了坚定不移推进企业改革的决心和信心,也向全公司党员发出了凝聚力量、攻坚克难的动员令。作为一名党员干部,我更要严于律己,身体力行,率先垂范,时刻保持艰苦奋斗的作风,做到自重、自省、自警、自励,起好模范带头作用。

要继续落实真抓实干,树立良好形象。“空谈

误国,实干兴邦”,每个人的工作时间是有限的,但全心全意为公司服务是无限的。责任重于泰山,事业任重道远。作为一名党员,要更加主动履职尽责,以饱满的政治热情、昂扬的精神状态、务实的工作作风投入工作。要牢固树立靠勤路踏实的工作,为市场营销工作赢得主动、赢得优势、赢得未来。要经得起组织的考验,对得起客户的信任,更加自觉主动为公司贡献智慧和力量。

努力把干好工作和提高自身素质统一起来,我们每个党员要在干好本职工作的过程中,努力通过深化认识,思考归纳,概括升华,使自己在工作中获得经验思想,心得体会等成为自身业务水平和思想道德素质的有机组成部分,从而推动自身素质不断得到提高。作为公司领导干部要树立正确的政绩观和人生观,要有科学的领导力和领导水平。既要加强学习理论又要注重实践能力的

提高,思路要有创新,工作要有突破,紧跟行业步伐超前发展。

努力把坚守宗旨信念和开拓创新统一起来,坚持公司和员工的利益高于一切,吃苦在前,享受在后,克己奉公,多做贡献。坚持全心全意为公司服务是我们的宗旨,也是每一个党员所必须坚守的信念意识,但我们为公司奉献的方式,却要善于变化,根据形势任务的发展需要做具体的改革、

调整、变化和创新,我们必须要把坚守宗旨信念和开拓创新统一起来,既要有为全公司无私奉献的崇高理想,更要有实际行动,要扎扎实实的深入了解公司情况,为公司排忧解难,做好市场发展的指导,在市场营销工作中,不断动脑筋,想办法,积极开拓工作思路,为公司创收,进一步提升员工收入,调动员工工作激情,这样才是更好的实践作为党员全心全意为公司服务的根本宗旨。

新闻速递

万里扬股份公司五项省级工业新产品项目通过鉴定

本报讯(项目投资部 谢小兵)近日,由浙江万里扬股份有限公司承担的WLY6G40等五个省级工业新产品项目顺利通过鉴定,两项新产品技术水平被鉴定为国际先进水平,三项新产品技术水平被鉴定为国内领先水平。

会议由浙江省经济和信息化厅委托金华市经济和信息化局主持,鉴定单位邀请浙江大学机械工程学院教授、博士生导师董水光为组长的5名资深专家组成鉴定专家组,股份公司副总裁任华林、商变事业部总经理张秋贵、商变事业部技术总监兼研究院院长申文权以及产品核心开发人员参加鉴定。

鉴定会上,各项目组分别按鉴定标准要求,

从产品国内外发展现状及趋势、关键技术攻关及研究的创新点、技术领先性等多方面进行了详细汇报,专家组一致给予了高度认可并提出了在产品开发流程、技术领先能力建设等方面的建议。

自列入浙江省首批“三名”培育试点企业和获评国家认定企业技术中心以来,万里扬的投入与回报屡创新高,企业核心竞争力持续增强。2016年以来,万里扬获得国家科技奖二等奖1项、省科技奖3项、省首台套产品1项,完成浙江省重大科技攻关项目1项,承担市区重大科技攻关项目多项。此次省级工业新产品验收,是万里扬“生产一代、研发一代、预研一代”创新模式的再一次成果展现。

万里扬荣登婺城区工业经济光荣榜

本报讯(记者 郑茂芝)近日,金华市婺城区委、区政府对2018年度为全区经济发展作出贡献的先进企业予以通报表彰,浙江万里扬股份有限公司荣获多项荣誉。

此次公司获得的荣誉有婺城区2018年度工业十强企业、婺城区2018年度工业财政贡献十强

企业、婺城区2018年度工业企业纳税大户和婺城区2018年度纳税十万元以上企业。荣誉的获得是对万里扬不断创新经营理念,强化内部管理,加快转型升级,认真履行纳税义务,为促进全区经济平稳较快发展作出贡献的充分肯定。万里扬也将再接再厉,努力在婺城区经济发展作出更大贡献。

乘变事业部

万里扬 CVT 正式获比亚迪定点

本报讯(乘变企业管理部 熊倩倩)近日,万里扬收到比亚迪汽车工业有限公司(以下简称“比亚迪汽车”)的开发定点通知书,万里扬CVT被比亚迪汽车正式选定搭载其部分车型。据了解,目前双方正在按开发计划有序推进匹配搭载工作,并力争相关车型于年内上市。

作为新能源汽车的领导者,比亚迪是中国乃至世界汽车品牌中的重要力量。能顺利通过比亚迪严苛的供应商管理体系审核,说明万里

扬在乘用车变速器领域的技术实力和质量管理水平得到了市场的充分认可。

值得关注的是,一直以来,比亚迪汽车坚持自主品牌、自主研发、自主发展的发展模式,以“打造民族的世界级汽车品牌”为产业目标,其立志振兴民族汽车产业的企业理念与万里扬“成就客户造车梦想 贡献中国品牌力量”的使命不谋而合。此次携手不仅有助于品牌提升,建立话语体系,也将为我国汽车产业的发展做出积极贡献。

乘变营销公司举行首届技能比武大赛

本报讯(乘变事业部 熊倩倩 储乔)4月13日,万里扬乘变事业部营销公司第一届技能比武大赛拉开帷幕。

竞赛分为变速器拆解与组装技能比拼和变速器的理论知识抢答环节。在拆装赛场上,只见参赛选手们两两配合十分默契,面对构造十分复杂的变速箱,把自己熟练的操作技能尽情的展

现出来。到了答题环节,大家则铆足了劲,不管是万里扬企业文化还是变速器零部件名称、制造原理,都能如数家珍,悉数回答。最后,吉利大区队凭借优异表现,夺取本次竞赛桂冠。通过此次技能比武竞赛,有助于培养一支高技能、高素质的销售人才队伍,也为增强营销团队凝聚力,后续创新市场开拓工作奠定了坚实基础。

内饰事业部

金兴内饰喜获一汽吉林2018年度“功勋保障奖”

本报讯(内饰企业管理部 岳巍)近日,一汽吉林汽车有限公司召开以“创新 谋变 破冰”为主题的商务年会,万里扬全资子公司辽

宁金兴汽车内饰有限公司以出色的产品质量与服务脱颖而出,被授予“2018年度功勋保障奖”。

金兴内饰湘潭工厂顺利通过3C审核

本报讯(内饰湘潭工厂 范彩琴)4月20日—21日,中国质量认证中心武汉分中心专家组对万里扬金兴内饰湘潭工厂(以下简称“湘潭工厂”)开展了3C认证审核。

本次审核涵盖了工厂基本信息、供应链管理、进货检验、设备、计量器具管理、人员能力、产品一致性、3C认证标志的使用及管理等多个方面。审

核中,专家组对湘潭工厂的生产现场布置、生产过程管理和产品质量监督管理工作给予了高度评价,最终以无不符合项的结果顺利通过认证。

此次湘潭工厂顺利通过3C审核,标志着工厂的生产经营和质量管理等工作符合行业规范,为加强质量管理,提升产品质量起到了积极推动作用。

金华基地

金华蒋堂小学学生参观万里扬

本报讯(公共服务部 王恒彬)4月4日,万里扬金华基地迎来了一群小客人,他们是金华蒋堂小学的120余名学生。

在万里扬集团团委书记李欣和组织委员梅凯的带领下,小学生们先后参观了产品展示厅、南齿车间、总成装配线、乘齿分厂。参观过程中,小学生们不仅兴致勃勃地聆听了万里扬的发展历程、企业文化和产品介绍,还第一次近距离观看

了产品加工过程,都显得异常兴奋。

一直以来,万里扬都非常重视履行社会责任,并为未成年人的健康成长做出力所能及的贡献。近年来,万里扬文化传播越来越受到周边中小学校的关注,也成为了很多学校校外教学参观和实践基地。通过此次参观,让孩子们感受到企业文化的不同,既开阔了视野,又增长了见识,也接受了一场文化洗礼。

零部件锻造工厂开展第一季度回访工作

本报讯(零部件锻造分厂 姜平)4月19日,锻造分厂由综合管理模块、技术质量模块、生产保障模块组成走访小组,启动了客户回访工作。本次重点对商齿分厂、乘齿分厂进行了客户回访,旨在了解客户需求,提高交付、质量等方面的服务,提升后续的经营管理工作及客户服务。

回访中,商齿分厂、乘齿分厂给予了极大的支持和认可,双方对前期的产品质量的突出问题、生产交付及时间问题、交付方式等问题进行了沟通和磋商。锻造客户走访小组认真听取了客户意见,后续将对客户差异性需求进行梳理并制定改善计划,对交付方式等共性问题进行深入探讨,制定解决对策。

降本提质增效在行动

精益管理降成本 持续创新增效益

□ 零部件商齿分厂 童献飞 文/摄



图为三套自动化生产线

目前,万里扬零部件事业部商齿分厂2019年度降本提质增效工作正按照原定计划如火如荼开展。其中几个重量级的工艺改进项目作为重点项目率先推进,并取得了明显的降成本效果。如6TS40、6TS55工程车系列中间轴、副齿取消消键槽工艺改进项目,采用热套工艺,不仅解决了原先影响总成清洁度、跳动不好的问题,同时节省了半圆键和平键成本,以及键槽装配工序成本。另一个已进入实施阶段的铣油

槽简化项目,主齿类零件按照工艺要求,原需两面铣油槽,通过与锻造分厂技术交流沟通,由锻造分厂对主齿类产品的模具进行修改,油槽在锻打工序体现出来,直接减掉了铣油槽工序。

精益生产是现代制造型企业的必由之路,其核心是消除八大浪费,给制造过程瘦身,提高生产效率。商齿分厂下属各工段对该思想进行了灵活运用,效果显著。齿二工段通过对人机

不分离工序的识别,对原为单人单机作业的取力器轴车工序进行了设备整合,把原来的车工工序合并到花滚工序,把原来的1人3机操作调整为1人4机操作,减少了人员配置,同时提高了劳动生产效率。为充分发挥三菱自动化生产线效率高、质量稳定及适宜大批量生产的优势,技术人员共同讨论后将6TS40系列等需求量大、产品划入南齿工段三菱线加工,根据生产线特点优化了生产线排班模型,完善了员工计酬方式,优化后的三菱线产量从2018年月均3.5万件上升到目前的7.2万件,设备利用率从原来的50%提升到现在的85%左右,单只零件的直接人工和折旧成本大幅降低。

价值分配是管理改进的核心问题,对员工行为直接起到牵引和导向作用。南齿工段对三菱线操作工和磨齿工计酬方式进行了调整,将原来的计时制改为计件制,员工收入直接与工序产量挂钩,磨齿工序调整后,人员由7人减编为4人;三菱线调整后,人均产出提升1/4。工装制作人员计酬方式也进行了改革,车床、铣床、内外磨等工序调整为计件制,按照员工所做工装数量及工装品种计算收入。

通过技术手段和管理手段双管齐下,第一季度商齿分厂降本提质增效工作成效明显。英国女王伊丽莎白二世常说的一句英国谚语是:“节约便士,英镑自来。”意思就是说降本增效要从点滴做起,集大家的智慧和力量来共同完成。企业亦是,商齿分厂将秉承公司提出的“从干毛巾里拧出三滴水”的成本理念,全厂一盘棋,共同推动降本提质增效工作。

新艰苦奋斗·榜样

责任心是一条底线

□ 内饰大连基地 于绿森 文/摄



2015年,焉德聪进入万里扬金兴内饰大连基地担任物流计划工程师一职。工作中,他是极具责任感的人,用同事的话说:“在焉德聪眼里,工作大过天。如果他手头有一件事没做好,他可以不吃不喝不睡觉不休息。”而正是凭借着这份责任心,他在入职不久后就升任为生产物流科科长。

焉德聪刚进公司时,正值奇瑞T21、A16车型需求量增大,为了保障生产顺利进行,他结合公司实际制定了应对举措,不仅重新规划物料仓储空间,加强仓储计划排程,严格控制物料来料规模、到料时间;还对物料现场区域划分进行调整,做到物料标签化

和目视化;仓管员与物料员当面进行物料交接,并在相应的单据上签字确认;规范呆滞物料和不良物料管理,减少库存资金积压。事实证明,这一系列举措就如“及时雨”保证了物流工作有条不紊进行。尤其是配合T21FL新项目生产时,在各项试制物料到量产物料拉动一年期间,由于生产计划下达准确无误,无论对主机厂及公司计划达成没有出现任何延误,实属不易。

除了在本职工作上表现出强烈的责任感,焉德聪也积极响应公司需要,坚决服从工作安排,就像一颗螺丝钉,哪里需要去哪里。2016年下半年,他协助支援沈阳、涿州工厂生产G202、R020等多

款产品,保证了产品、物料、包装及时到货,无停线风险。2017年初,因大连跃兴工厂生产物流负责人调动,他临时接管整个生产物流部,顶着巨大压力,坚持踏踏实实肯干的精神,加班加点到很晚,再苦再累也要保证生产供货的顺利进行。2018年,公司旺季部分岗位出现瓶颈,他更是主动顶岗生产,没有抱怨,没有要求任何额外补助,保证生产有序进行。

焉德聪说:“员工和企业是鱼和水的关系,只有企业发展壮大了,员工才能得到更大的发展。所以对工作负责就是对自己负责,责任心是一条底线,这是对工作的起码要求。”他是这么说的,也确实是这么做的。

工作无捷径 唯有认真

□ 零部件铸造分厂 伊丽艳 文/摄



动作娴熟地取模、合模、加料,一台机器启动后就转到另一台机器上去,一丝不苟地穿梭在三台机器之间,生产出一只只模具片……作为万里扬零部件事业部铸造分厂成型班组长的一名“巾帼女将”,蒙明叶用出色的业绩赢得了领导和同事的一致好评。2018年,她的成型产量达117635件,人均月产量达9802件,而成型班组长的人均月产量为4216件,蒙明叶整整高出1倍多。

业绩突出的背后,是蒙明叶始终不变的一颗责任心。2018年8月,她因身体不适进行了手术,手术后医生建议在家休养一段时间并不要太劳累。但蒙明叶得知成型工作忙不过来,便提前回到

了岗位,投入到紧张的生产中来。工段长张顺表示:“蒙明叶的及时加入很大程度上减轻了整个班组的工作压力。她这个人责任心太强了,回到岗位就拼命做,让她不要太多做一点都不听的,出院回来这段时间她的个人产量还是在班组数一数二。”

虽然是计件制员工,但蒙明叶可不满足于就做好自己的这点活,在她看来整个班组的进步才是真正的提升,因此她有点空总会询问班组长,有没有可为班组做的事?由于成型工序有水冷却环节,常年处于高温度的工作环境,新员工补充较为困难,学徒期就显得尤为关键。如何帮助新员工尽快适应工作环境,短期内帮

助新员工提升成型岗位技能,成为成型班组长的一大难题。因为蒙明叶工作细心,业务能力强,工作态度又积极,班组长便将这个艰巨的任务交给了她。于是,从如何检查蒸汽、压缩空气、冷却水温度是否正常,到如何检查成型机以及其各部位的仪表是否正常,检查模具是否完好、活块是否到位等,蒙明叶毫无保留地都教给了新员工,直至他们能够独立操作。即使徒弟“出师”后,蒙明叶还不放心,总抽空去检查成型机片质量是否合格,十分尽职尽责。

在蒙明叶眼中,工作没有诀窍,更没有捷径,凡事最怕认真二字,任何事既然做了就要努力去做好。

春且住

□ 零部件锻造分厂 毛彦勤

春和景明,风细柳斜斜,燕语如剪莺声圆。青梅如豆,蝴蝶纷飞,暖风拂面熏人醉。

归燕争飞人未醒,东风飘雨草还生,寒风压不住的生机肆意盎然。厂区内的树木一夜之间抽出新芽,道路两旁的树木下,草丛中突然冒出了一簇簇的小野花,流连戏蝶。办公楼后的樱花争先恐后攀上枝头,开得不可一世的恣意和热闹。人们早出晚归,趁着中午休息的时间,躺

在春天的怀抱里,沐浴暖阳,胜日寻芳。与花儿同框,与春天合影,不愿错过这春意,更不愿离去。

厂区东面的白沙溪两岸,新生的树木枝繁叶茂。早晨天朗气清,风和日丽,春水碧于天;傍晚清风徐来,水波不兴,野旷天低树,江清月近人。散步者,骑车者,跑步者,垂钓者,静静享受微风。

一年之计在于春,压抑了一整个寒冬的种子会有破土而出的勇气,沉舟侧畔千帆过,病树前头万木春。世间的万物都在不断改变,不断突破,就像万里扬的员工们不断进取,不断努力,兢兢业业。要赶上春天,抓住春天,珍惜春天,在美好中忙碌,在忙碌中充实,在充实中成长。

可流光容易把人抛,风又飘飘,雨又潇潇,

匆匆春又归去。惜春长怕花开早,何况落红无数。总以为摘一朵花,种一棵树,爬一座山,踏一次青,拍一组春光,就可以留住春天。可无奈朝来寒雨晚来风,自是人生长恨水长东。生活中,学习中,工作中,时光易逝,我们要挥手春日的生机勃勃,迎接夏日的热火朝天。

春已去,夏欲来。把握现在,不念过往,不畏将来。

要相信,这美好的世界

□ 零部件锻造分厂 彭玉玲之女 彭络晶

你总说你的人生充满不幸,殊不知像现在这样平淡的生活就已是你所拥有的最大幸运。你要相信,这个世界足够美好!

每个人都希望自己的人生一帆风顺,但事实上,不激流勇进,又何来的成功?前进的道路上,也许会一次又一次地跌倒,但你要相信:冬天已经来临,春天还会远吗?人生的动力一半来自成功,而另一半就来自失败后的奋起。鲤鱼在跃过龙门成为龙之前,要在湍急的水流中重复同样的动作,甚至会花上一辈子的时间,只为换

取这微小的可能;《西游记》中的唐僧为到西天取经,历经九九八十一难,才取得真经;毛毛虫在蜕变成美丽的蝴蝶前,要经历漫长的蛹期,生死仅在一念之间。所以,逆流而上者,方能掌握命运。

一辈子的时间很长,所以有时我们也会彷徨,迷失在人生的岔路口;也会怀疑,在忙碌的生活中找不到自我;也会悲伤停留在过去的美好里不忍离去。这时不妨给自己一杯茶的时间,暂不思考那些让你头疼的问题,只

是做你喜欢的事。你要相信自己,相信自己足够勇敢,有“长风破浪会有时,直挂云端济沧海”的毅力;相信自己足够坚强,有“千磨万击还坚劲,任尔东西南北风”的胆识;相信自己足够优秀,有“会当凌绝顶,一览众山小”的魄力。这样的你,一定可以为自己创造无悔的一生!

人的一生也会遇见形形色色的人,而总有一些人会伴你走过一段旅程,他们让你相信,生活中处处都藏着幸福,有时它藏在鸟啼中,清脆

的鸟啼吹响了前进的号角;有时它藏在小溪中,激起的水浪映射出七彩的光芒;有时它藏在朝阳中,温暖的阳光揭开了黑色的幕布。你要相信每天的太阳都是新的,每天都有新的希望,或许又会邂逅新的幸福,但你所拥有的从未离去,有些也只是换了种形式储存在你的回忆中……

不要因幸运而故步自封,不要因厄运而一蹶不振。你要相信,这个世界足够美好,好好生活,好好珍惜吧!

人首先要学会喜欢自己

□ 乘变项目管理部 王晶

学会喜欢自己。年初,我给自己定下这样一个目标。顾名思义,做一切事情首先按照自己的喜好来。

其实如果细想的话,这个目标听起来实在是有些天方夜谭。人非宋荣子,其尚可定乎内外之分,辩乎荣辱之境;更非列子,可御风而行;如此便更遑论身达庄子口中所谓“逍遥游”了。

但我们仍应学会向此境界靠拢。

我之前其实从未剥茧抽丝,以至二十年来一直存在的这种困惑——真正快乐的时刻实在太少——该因无从解释而蒙着面纱,直到几个

月前我注意到一位欣赏的名人在采访中深刻讨论了他的不快乐——“以前的我都不够喜欢自己,总是为了获得别人的认可而努力拼搏,现在我首先要学会喜欢自己。”

我若有所思。

人生最可怕的事情,莫过于事事看别人的眼光,太过在乎别人对自己的看法,从而迷失了真正的自我。以前我不太明白,以为把别人期盼的事做的足够好,收获更多人给予的肯定,就是别人口中的优秀,就是完令人艳羡注目的人。如今想来,我也钻了角尖。

我忽略了内心深处的疲惫。为了别人而活,

实在不是一件令人愉快的事。在乎周围人的眼光,在意他们眼中流露的失望,甚至渐渐变成一个一心只想获得称赞的“机器”。可怕。

他的言论,让我有种醍醐灌顶的清凉感。谁的内心深处都有一个叛逆的自己,它或许向往格格不入的生活,也或许只是一个努力争取自由自在的灵魂。人生在世数十载,转眼一辈子就结束得干干净净,没有人愿意事事为了别人而活,没有人热衷于在意别人对其是赞许抑或批判,也没有人甘心情愿为了迎合周围人的眼光而掩饰自己的性格。明明不开心却还要假笑示人,明明不想做还要硬着头皮上,这不是

克服障碍,违心罢了。

这就需要建立自信,相信自己做出的每一个判断,需要树立正确的三观以保证做任何决定不会出格。还有最重要的一点,举个例子来表达:如果你做了一件事,有一百个人来骂你,那如果你不做这件事,这一百个人就不会骂你反而夸赞你吗?不会的。没有人在乎你做对或者做错了什么,他们只在乎你做了什么。

如此,便消除了后顾之忧。哪怕众人诧异失望,唯不辜负此心而已。为自己而活。

春天里

□ 乘变项目管理部 付平利

在春天里

斑驳的岁月早已尘封
留下的仅是一卷读不完的沧桑
娇艳在无声中绽放
芬芳
在空气中弥漫
烙印在每个角落
淡淡的
碧波在微风轻抚下
泛起长长涟漪
青荇拨动着弦
在水中招摇着
蔚蓝的天空
容不得一片云朵
绽放
沉默已久的心灵
挣脱了压抑的束缚
顷刻间升华
慢慢的
当那颗不安的心
平静之后
竟装不下半点浮夸
一丝疑虑
那垒起的时间堡垒瞬间被摧毁
所有一切
曼妙轻盈
透明含蓄
没有丝毫的遮掩和故作
更没有一丝不舍

春耕

□ 零部件商齿分厂 李杭铭

大地沉寂了一个寒冬,在第一场春雨的呼唤下,逐渐苏醒。花草破土而出,候鸟南迁,一片春意盎然。一年之计在于春,在休憩了整个冬季的农人们也趁着当下忙碌起来,事关秋季的收成,因而春耕显得尤为重要。而在科技信息快速的时代,引水犁地,播种育秧及插秧精简不少,加之务农之人日趋减少,春耕的氛围倒是隐去了些许踪迹。

犹记儿时,耕地拖拉机还未普及,是以春耕便成为了各家各户的大事。田地多的农家人春

锄来不及便会央着有黄牛的人家来帮忙。放学后也时常见着农人踩在犁架上,手上挥舞着细竹条,吆喝着黄牛往前走。前来引水的农人们,碰上了总要交流许久,犁开泥土,泥底的空气破土而出,遇上田间的水,发出咕咕噜噜声,应和着交谈声又似是在低喃着什么。

再往后,村上的田地逐渐做的平整,田间小道也不断夯实拓宽,现代化的耕地工具配合引进之后,那头给农人们不知道犁了多少地的黄

牛消失了,那低吟声被拖拉机的声音所取代,田间杂草被拖拉机从泥地的最深处拉扯出,滚动翻腾着揉碎了浮在水上,化作一抹绿意点缀着春日。此时,农人们也甚少扛着锄头步行到田间,夯实的小道上停着许多电动车,总是仓促而来,匆忙归去。

耕完地的农户家已经撒播了催好芽眼的种子,春风徐徐,带着泥土的芬芳,伴着和煦的春日,带给农人丰收的希望!

万里扬·光影



《海天一线》 内饰上饶基地 唐伟/摄

万里扬·艺术

《鹅》
内饰研究院 高芝宝《花簇》
零部件乘齿分厂 孙丹之女 毛佩蓉(7岁)《群山》
乘变 MT 装配车间 严成《女孩》
乘变研究院王艳之女 余新冉(7岁)《幽居》
零部件商齿分厂 梅杰