



万里扬智能制造项目 开工仪式顺利举行



万里扬汽车零部件智能制造项目现场

主办：中共金华市婺城区委 金华市婺城区人民政府
2019·5

图为参会领导和嘉宾共同为项目开工培土奠基



图为张泽熙副主席(中)参观万里扬产品展示厅

浙江省政协副主席、台盟
浙江省委主委张泽熙点赞

万里扬创新发展 很有前瞻性

本报讯(记者 徐蕾 文/摄) 5月9日上午,婺城区飞扬智能制造小镇暨“双十大”百亿项目集中开工仪式在万里扬汽车零部件智能制造项目现场隆重举行。金华市委副书记、市长尹学群,市委常委、常务副市长陈晓,婺城区委书记蔡艳等领导出席开工仪式,万里扬董事长黄河清携70余名万里扬员工代表参加了开工仪式。

尹学群市长宣布婺城区“双十大”百亿项目、万里扬汽车零部件智能制造项目开工。

蔡艳书记在开工仪式上致辞,她特别感谢了万里扬黄河清董事长和吴月华总裁对婺城这方故土的拳拳之心,称赞他们用实业造福桑梓,为全区企业立足本土、担当图强树立了榜样。她希望以今天“双十大”百亿项目开工为新起点,掀起大抓项目、大抓平台拓展、大抓招商引资、大抓三服务的新热潮,全体人员一起携手奋斗,为飞扬小镇早日扬名海内外,为现代化都市建设贡献婺城力量,以优异的成绩向建国70周年献礼!

黄河清董事长作为企业代表在会上

做了表态发言,他说要百分百努力,决不辜负金华市、婺城区的期望,倾力把飞扬小镇万里扬汽车零部件智能制造项目打造成为万里扬整体制造基础智能化示范基地和万里扬智能制造管理、管控和运营中心,在未来几年把飞扬小镇打造成为中国汽车零部件智能制造产业链新地标,助力“中国制造”向“中国智造”转型升级,积极贡献万里扬力量。

参会领导和嘉宾共同为万里扬汽车零部件智能制造项目开工培土奠基。会上,黄河清董事长被聘任为婺城

区招商招才大使,万里扬股份公司副总裁任华林被聘任为飞扬智能制造小镇CTO。

据悉,飞扬智能制造小镇是婺城区发展都市工业、建设都市经济新城的“一号工程”,总规划面积达3.96平方公里,总投资75亿元。万里扬汽车零部件智能制造项目通过引进国内外高端自动化设备,以及国内一流先进管理软件、云服务系统、物联网和智慧工厂集成系统,打造成为国内一流的汽车零部件智能制造体验中心和智能制造大数据中心。

本报讯(记者 徐蕾 文/摄) 5月14日,浙江省政协副主席、台盟浙江省委主委张泽熙一行莅临万里扬金华基地调研,万里扬集团总裁吴月华、党委书记吴羽飞等领导全程接待。

张泽熙副主席一行参观了万里扬产品展示厅、检测中心和生产车间,详细询问了生产经营、产品研发、科技创新、市场销售等情况,他对万里扬始终坚持创新驱动,加快转型升级步伐,尤其是对中国汽车产业发展作出的贡献给予了充分肯定,同时高度评价了万里扬在新能源领域的前瞻性布局。

吴月华总裁对张泽熙副主席一行到来热烈欢迎,表示今后万里扬会继续坚持走高质量发展道路,向着全球一流汽车零部件供应商的目标迈进,为中国制造发展贡献更大力量。

婺城区政协主席张茹先、区统战部副部长陈旭辉陪同调研。

万里扬:奔跑打造中国汽车零部件新地标



图为位于新能源汽车小镇工厂内部分生产线投产

本报讯(记者 徐蕾/文 乘企管部 孙惠惠/摄) 近日,万里扬又有大动作!位于婺城区飞扬智能制造小镇的汽车零部件智能制造项目正式开工。作为万里扬的整体制造基础智能化示范基地项目,浙江万里扬股份有限公司零部件事业部常务副总经理曹立为在接受采访时表示,一直以振兴民族工业为己任的万里

扬,正全力以赴做强“大制造”,打造中国汽车零部件制造的新地标,飞扬小镇项目无疑是如虎添翼。

基石——做强做大零部件制造

据了解,此次开工的万里扬汽车零部件智能制造项目,将通过引进国内外高端自动化研发、

生产及检测设备200多套,以及PLM、OA管理软件、K3cloud云服务系统、MTO物联网、MES和智慧工厂集成系统,打造成万里扬的智能制造体验中心和智能制造大数据中心。

近年来,万里扬在打造全产业链上动作频频。就在去年,万里扬在金华新能源汽车小镇布局“年产130万台(套)自动变速器与新能源汽车驱动系统”项目,生产电动汽车电桥、系列自动变速器和混合动力汽车驱动系统。目前,厂房已经建成,正在进行设备调试,部分生产线开始启用。

曹立为认为,布局全产业链,做强“大制造”,是万里扬必须要走的一条路。“黄河清董事长常说,要把饭碗紧紧端在自己手里,就是要把核心技术和制造能力牢牢掌握在自己手中。变速器由零部件组成,如果零部件没有质量和成本优势,那么万里扬的变速器也就无法具备核心竞争力。这就好比造房子要打地基,零部件事业部发挥的就是基石作用。只有把零部件制造做强做大,成为中国最强制造能力的自制基地,万里扬全球一流汽车零部件供应商的梦想才不是梦。”

蝶变——智造变革领跑在路上

如今,走进万里扬位于浙江金华零部件事业部的生产车间,最大的感受就是安静整洁。在乘用车车间,数十台磨床组成的磨削复合线上,机器人换料动作敏捷精准,串联上下序速度快,完成一件产品的加工只需1分钟,比原来提高了20%以上,产品质量100%可靠。这些年,万里扬一直与时俱进地开展自动化改造,运用互联网和物

联网技术,积极建设智能化工厂,实现了全自动化单元和生产线的生产管理数据实时记录和实时监控。

曹立为告诉记者,从2016年开始,万里扬就逐步将分散在全国各个基地的零部件制造资源整合到金华基地来,并引进诸如三菱和卡希夫基齿轴生产线、斯图特复合磨床、牧野加工中心、卡普磨齿机、马扎克车床、格里森剃刀磨、爱协林热处理、德国西马克生产线等先进设备,开展10万吨锻造、5万吨锻造失模铸造、100万台套同步器加工、100万台套MT齿轴加工、200万台套CVT齿轴加工等制造能力打造,致力于建成一个立足于金华基地的零部件“智造”大平台,实现真正意义上的“大制造”。

目前,除了在飞扬智能制造小镇和新能源汽车小镇的项目外,万里扬在金华基地还建有锻造、铸造、商齿、乘齿、同步器和壳盖共6大工厂,具备了从锻造、齿轴加工到总装的汽车变速器零部件制造能力,形成了上下游产品紧密衔接、前后关联、互补性好、自我配套能力强的产业链,实现了从局部化到整体化、零散化到集成化、拼硬件到重布局、高耗能到高效能,制造到智造的蝶变。

加压——与时间比赛永葆初心

在中国车市震荡下行的大背景下,整个汽车产业都在不断整合洗牌。曹立为表示,万里扬要在如此严峻的市场环境下实现突破,形成规模化的生产制造平台很重要。做强“大制造”,有助于万里扬提升规模化的采购能力,做好内部成本可

控和质量可控,形成规模产量和效益,具备更快响应客户的速度,满足客户不断变化的需求,从而全方位地提升企业核心竞争力。

做强汽车零部件产业是中国汽车工业发展的根基,在汽车零部件行业深耕二十余载,万里扬人始终不忘做强民族自主汽车零部件产业的初心,坚持做正确的事情就一定会变强大,以时不我待、只争朝夕、刻不容缓的精神状态投入到“大制造”建设中,敢于向危机亮剑,始终秉持工匠精神,抓好降本提质增效,打造性价比、质量、服务最优的产品。曹立为告诉记者,万里扬零部件事业部目前主要以满足内需为主,未来会实现对外销售。通过做强“大制造”,进一步扩大万里扬在整个汽车零部件行业的影响力和市场占有率,助力万里扬在通往世界级的道路上步履稳健地向前迈进,真正打造一个中国汽车零部件的新地标。



图为金华基地零部件事业部乘齿车间生产现场

万里扬多方面业务齐头并进

□ 转载自《中国汽车报》

近日,第十八届上海国际汽车工业展览会开幕。在这届车展上,浙江万里扬股份有限公司(以下简称“万里扬”)携旗下全新研发的乘用车变速器、商用车变速器、新能源驱动系统以及汽车内饰等先进产品亮相。

“万里扬品牌变速器在乘用车行业和商用车行业都有很高知名度,给整车企业带来了很大的价值。”万里扬副总裁任华林接受《中国汽车报》记者采访时表示。

2019年以来,汽车市场增速放缓,压力开始传导至零部件企业。作为自主零部件企业,万里扬在乘用车、商用车和新能源汽车三个配套业务齐头并进,不惧汽车市场寒冬,逆势而上。

13款变速器亮相上海车展

本届车展上,万里扬带来13款变速器产品,涵盖乘用车、商用车和新能源汽车各个领域。任华林告诉记者:“我们的MT、CVT、AT、AMT、MHEV、PHEV、EDS和ECVT等变速器和新能源驱动总成几乎都参展了。”

在乘用车领域,万里扬展出全新研发的具有国际领先水平的CVT18、CVT25、6AT28、8AT40自动变速器以及适用于PHEV的CVT38混动变速器和全新6MT系列产品。据了解,CVT18已经成为万里扬细分市场的战略产品,是CVT25研发平台的创新和延伸,其额定输入扭矩180N·m,具有速比范围大、体积小、重量轻、油耗低等优势,可广泛配套国六乘用车,比肩国际一流变速器,填补了国内高性能低价位变速器产品的空白。

“混合动力系统是满足油耗、排放等国家法规要求的有效途径,是动力系统的重要组成部分。”万里扬副总裁张志东说。在国家双积分、油耗法规之下,混合动力技术路线也有着强大的生存空间。在这届上海车展上,万里扬还展出了CVT38 PHEV。

CVT38 PHEV采用P2结构,是具备P1/P3模式的全新一代单电机多模式混合动力变速器,最大输入扭矩可达400N·m,可以适配国内市场A、B级主流车型。

在商用车领域,万里扬展出了全新一代轻中型七挡、九挡变速器和轻型AMT自动变速器。任华林认为,商用车市场技术革新越来越快。从国四排放标准执行起,万里扬产品的技术性能、质量和品类都起了引领作用。6AG40系列产品,是万里扬自主研发的国内率先量产的轻卡AMT。该产品各项技术指标均达到国际先进水平,其系统功能全面,具有手/自一体、坡道辅助起步、响应定速巡航、响应排气制动以及多种驾驶模式转换等功能。

在新能源汽车领域,万里扬初露峥嵘。“当前,纯电驱动朝着三合一和多合一的方向发展,高度集成化已经成为明显趋势。”任华林说,第一,集成化的电驱动系统协调性更好,MCU、TCU、VCU、DCDC结合在一起,更趋向于最优;第二,可以在很大程度上节约硬件成本,比如三个部件就需要三个控制器、三个芯片,如果采用

多合一的集成方式,一个控制器和一个芯片就可以实现总体控制;第三,电驱动系统整体体积更小,更有利于整车的轻量化和动力系统布局。

本次车展,万里扬带来的新能源专用高速变速器E130、EDS三合一电驱系统(EDS130)、商用车二合一二挡电驱系统ETM275等产品均采用国际一流技术,具有质量轻、体积小、传动效率高等特点。

传统动力与新能源同时布局

中国汽车工业协会最新数据显示,今年3月,我国汽车产销量分别为255.8万辆和252万辆,同比分别下降2.73%和5.81%。国内自主零部件企业最先感到市场寒意。任华林表示:“汽车市场整体形势不好,没有哪一个板块日子好过。不过,市场压力并不能阻止万里扬稳步向前。”

张志东说,汽车行业市场下滑,自主企业开始进入存量竞争时代。自动变速器市场发展,给万里扬带来了广阔的市场空间和新的发展机遇。同时,随着排放标准全面升级,万里扬积极推出国六产品,吸引了大量客户。“国六标准涉及汽车整体性能的升级,对变速器整体要求更高,做好整体匹配至关重要。”

在市场压力之下,万里扬合理布局,在乘用车、商用车和新能源汽车领域同步发展。在乘用车板块,万里扬重点发展CVT和AT产品,以符合整车企业的技术路线和客户需求为第一要务;在商用车板块,万里扬重点发展高端轻卡MT和

AMT产品,未来也会在适当的条件下发展AT产品。任华林表示:“总之,万里扬的产品始终要以满足消费者需求为核心。”

新能源汽车产业兴起,是汽车产业发展的必然趋势,万里扬一直紧跟市场动态。在本届车展上,万里扬自主研发的全球首款配装纯电动商用车的E-CVT自动变速器大放异彩。该款E-CVT扭矩达280N·m,最高转速达8000rpm,综合传动效率达95%,可以有效提高纯电动商用车续航里程,降低电驱系统成本和整车制造成本,同时各项性能指标领先国际。

当前,新能源汽车市场补贴大面积退坡,给广大新能源汽车企业带来的压力非常大,为何万里扬选择在此时发力?任华林表示,补贴退坡或取消直接带来成本压力,却给市场更大的选择权。同时,早期在国家补贴和地方补贴推动下,新能源汽车地方保护主义备受诟病。传统零部件供应商对成本的承压能力比较高,在传统汽车传动领域有着多年技术积累,以万里扬为代表的传统企业有着坚实的营销网络和强大的服务能力支撑。任华林说:“在新能源汽车补贴大幅度退坡的趋势下,我们要做出更多不依赖于补贴的产品,通过过硬的产品来迎接市场的选择和考验。”

朝着“53211”战略目标稳步前行

“以前自主企业都以采用外资传动技术为亮点。如今,万里扬成为各大自主整车企业良好的合作伙伴,说明万里扬品牌溢价能力正逐步提

升。”任华林强调,万里扬坚持走自主创新,以突破核心技术为关键,紧紧掌握核心技术,品牌影响力与日俱增。

万里扬秉承“成就客户造车梦想,贡献中国品牌力量”的企业使命,建立了一整套跨学科的先进研发流程和体系,具备同时主导开发多种核心部件的能力,坚持每年投入大量的资金用于自主研发,形成了生产一代、开发一代、预研一代的产品体系,获得各类授权专利300余项,其中发明专利近百项,实现了基础核心技术从无到有的重大跨越。

2017年,万里扬发布了“53211”战略发展规划;通过5年努力,乘用车变速器实现年销量300万台,其中有200万台自动挡变速器;商用车变速器实现销量和销售翻1倍;汽车内饰件实现销售翻1倍。任华林表示:“当时提出‘53211’战略基于汽车市场的乐观预测。2018年下半年,汽车市场增速忽然放缓,使万里扬受到一定影响。不过,万里扬将一直朝着这个目标努力,继续以满足自主品牌整车企业配套需求为主,同时进一步拓展国际配套市场。”

当前,万里扬已经具备年产250万台各类汽车变速器和200万台套内饰的综合能力,与吉利、奇瑞、北汽福田、东风、中国重汽、一汽集团、长安、宝马等国内外知名汽车厂商建立了长期稳定的配套合作关系。未来,万里扬将继续坚持自主创新,从容应对新挑战,砥砺前行。

新闻速递

能源板块

万汇通能源 广州恒运电厂 15MW储能 项目正式开工

本报讯(万汇通能源 方庆秋)近日,万汇通能源科技有限公司(以下简称“万汇通能源”)位于广东省广州恒运热电厂的15MW储能项目顺利开工,标志着万汇通能源在电力辅助服务市场业务上取得新进展。

恒运电厂储能辅助调频系统项目设计输出额定功率为15MW,单次充放电量为7.5MWh。采用火电储能联合调频AGC(自动发电控制)技术,通过快速调节功率吸收与释放,与电厂火电机组配合,可为电网提供优质高效的AGC调频服务。投运后机组联合储能带来的优越调频性能可大幅提高机组在调频市场的中标概率,带来良好的调频市场收益。

此次项目完成后可提升电网安全与电能质量,促进储能技术与辅助调频服务市场的发展,进一步增强万汇通能源的企业实力,实现企业与社会的双赢。

万汇通能源 受邀参加浙江电力 市场(现货)模拟 试运行启动仪式

本报讯(万汇通能源 孟德雨)5月30日,浙江电力市场(现货)模拟试运行启动仪式在杭州举行。浙江省委常委、常务副省长冯飞及国家发改委、国家能源局有关人员,部分发电企业、售电公司、用户代表等6家具有代表性的市场主体出席启动仪式。万汇通能源科技有限公司总经理陈水平受邀参会。

浙江电力现货市场是国家电网公司供电区域范围内第一个能源净输入省份的电力现货市场,作为首批电力现货市场建设试点地区之一,其建设备受瞩目。

浙江电力现货市场包括日前市场、实时市场和辅助服务市场,发电侧采用节点电价,用户侧采用统一加权平均电价。通过电能市场与辅助服务市场联合出清,保障市场出清最优化,同时还设计了不同时间序列的合约市场品种,有效衔接现货市场,确保市场稳定高效运行。市场试运行初期主要面向浙江省统调电厂、110千伏及以上大用户、售电公司。

万汇通能源电力交易团队将积极参与浙江中长期交易及现货模拟试运行,不断分析当前浙江电力市场形势并解决困难,坚定不移抓客户资源,通过科学的决策,实现经济效益和社会贡献最大化。

新艰苦奋斗·榜样

有一种坚守让人肃然起敬

□ 万汇通能源 杨小志 文/摄



图为刘敏雄在阿果水电站建设现场

知天命之年,他踏上了海拔3000多米的川藏高原。1300多个日夜的坚守,让他变得皮肤黝黑、脸色通红、头发稀疏……被身边亲朋戏称为

“藏族大叔”。而这个称呼背后的故事,却让人肃然起敬。他就是万汇通能源有限公司控股子公司雅江金通水电开发有限公司总经理助理、2018年万里扬优秀共产党员获得者——刘敏雄。

不怕苦,没有干不成的事

2015年6月,万里扬最大的水电站项目——达阿果水电站建设正式启动。刘敏雄作为分管合同、甲供材料及计量核算的管理人员,自项目启动之日起便驻守在了施工现场。

水电站位于四川甘孜藏族自治州雅江县恶古乡,海拔高达3000多米,刘敏雄第一个碰到的“拦路虎”就是高原反应。头痛、胸闷、恶心、失眠这些高原症状,于他而言成了家常便饭。严重时,他常常在凌晨醒来,头痛欲裂、彻夜失眠,时间久了开始大量掉头发。但除非回家不干,否则没有解决办法,只能忍着。

身体的极度不适,让一向不服输的刘敏雄没有打退堂鼓。他还和同事开玩笑:“我们缺氧也不能缺精神,只要不怕吃苦,没有干不成的事情。”他坚持和其他员工一起上工地,进大坝、走隧洞,检查工程进度和质量,不惧风吹日晒雨淋,几乎日日如此。

由于首次进入水电建设行业,为了能够胜任这份工作,刘敏雄在开工前就开始自学水电预算

定额知识和相关计量规则;到了工地上,他依旧不停止学习的脚步,积极向工程师具有十多年水电站建设经验的工程师虚心讨教,并利用晚上空余时间阅读学习关于水电施工设计专业书籍。2018年水电站并网发电时,他已经阅读了专业设计、施工、验收规范及水电建设法规等书籍200余本。

在工程进入永久支护阶段,验收工作量极大,刘敏雄每天都要在隧洞内清点锚杆数量和测量支护厚度,13公里的隧洞,一边走、一边数、一边量,还要反复验证,四天内整整走了三个来回,把鞋都走烂了。每月的工程量结算时,他常常都是通宵达旦的工作,除了对监理部和工程部计算过的工程数据进行复算,仔细核对每一张计日工签证单;还要翻阅近千张的施工图纸、施工方案、监理批复、会议纪要和变更联系单,防止数据错误和重复计量,做好最后的把关。

守底线:以公司利益为重

在供应商和合作伙伴的眼中,刘敏雄是个“冥顽不化”的人。因为工作中涉及到材料接收、工程结算计量等,经常会有供应商拿着礼物来希望他通融一下,但刘敏雄一概不收。有的供应商不死心,变着花样连着送了三次,把他惹恼了将对方便好“教育”了一顿。久而久之,大家都知道

了刘敏雄的脾气,不敢给他送礼了。

在刘敏雄看来,任何时候公司利益都高于个人利益,因为员工是与公司同命运、共呼吸的关系。他也经常与工程部、监理部的员工沟通思想,引导大家不要为蝇头小利收取任何礼物。他真正正正将公司当成了自己的家,为这个家更是“操碎了心”。刚开工时,刘敏雄发现营地的职工活动室没人关灯,48盏日光灯一亮就是一整夜,他心疼极了,公司一分一厘均来之不易,任何小事上都不能浪费,于是马上落实并亲自督促检查,直到晚上再也不亮灯为止。

水电站建设是一项耗时耗力的大工程,工作任务繁重,刘敏雄几乎很难得回家一趟,有好多次已经买好了车票,但因为工作脱不开身,临时又取消了,这些年回家的次数屈指可数,2016年回家4次,2017年回家2次,2018年水轮机安装进入关键时刻,他整个春节都在公司值班。“这些年都在外面,家里基本顾不上,心里自然是愧疚的,但既然决定来到这里,就必须把事情干好,这样才对得起公司给的信任。”

2018年7月19日22时10分,达阿果水电站顺利并网发电,但这远非结束,因为康定市力丘河流域水电开发项目前期工作及紧密锣鼓地开展了,刘敏雄和其他的万里扬建设者们一起,与美丽的格桑花为伴,用奋斗书写坚守的美好!

为公司着想就是为自己着想

□ 记者 徐蕾 文/摄



图为张永安(右)在检修设备

见到张永安的时候,他正在车间现场忙碌指挥着设备搬迁工作,一刻都不敢马虎。对于设备的关键部位,更是叮嘱了再叮嘱,就像看护自己家里的孩子,生怕磕着碰着。忙碌间隙,他告诉记者:“这个月又要从芜湖工厂那边搬来200多台设备,而且一个月里要搬完,时间紧,任务重,可出不得半点差错,影响了正常生产可是大事。”

急难苦累冲在前

这已经不是张永安第一次将急难苦累的生活

往自己身上揽了,但凡公司需要,他总是首当其冲。1996年万里扬成立,张永安便进入了万里扬工作,担任金华基地的机修主管至今。如今已到退休年纪的他,仍坚持在工作岗位上。他坚定地表示:“只要万里扬需要,只要我还干得动,我就会一直干下去。”这些年,随着万里扬规模日益壮大,需要搬迁的设备越来越多。由设备厂家搬运,动辄就要数百万元。为了给公司节约成本,设备搬迁工作基本由张永安的机修团队来完成。他粗略算了下,给公司搬过的设备至少有上千台。

在急难苦累面前,张永安总是冲在前面。就在今年4月,他前往乘变芜湖工厂拆运压铸炉和抛丸机。因为设备拆起来难度大,他主动亲自上场拆,而且是拆抛丸机输送带的时候漏洞面积很小,吊机也无法回转,他就自己整个人爬进去拆,机器非常脏,一拆就是整整两天,一番折腾下来又累又脏,都没个人样了。但张永安却毫不在乎。他说:“我是主管,我不带头谁带头。自己休息,让弟兄吃苦,这事儿我干不出来。”正是凭着这股奉献的劲头,他带着十多人机修班组完成了一个又一个看似不可能完成的任务。

敢和洋专家叫板

工作中的张永安不等不靠,积极主动,对于自己认为对的事还有点“轴”。去年,公司引进了德国西马克2500t生产线,安装之初就遇到了大难题,用于安装的4块基准平板的平面度不符合德方安装标准,德方要求高度误差为正负0.25毫米,而现场误差有4毫米。当时,德方专家让万里扬找位于青岛的一家专业公司用专用设备打磨,对方报价16余万元,而且设备安装和机加工时间合计需要15天。

张永安在现场思考良久,和团队开会商量后,认为这活自己能干,就用最原始的手工打磨方式,不需要找外援。德方专家得知万里扬自己要干,而且还是用手打打磨的方式,连连感叹不可思议,甚至直言:“你们这样干不成的,在我们国内和世界其他客户安装都是用专业设备的,从来没听说过有人能用手工完成这件事!”

“不试试怎么知道行不行!”张永安就凭着这

股“轴”劲,带着一群平均有着30多年工作经验的老钳工说干就干,只用了10天,花费不到1000元,就完成了所有工作,而且最终0.1毫米的误差远低于德方允许的正负0.25毫米的标准,水平度、平面度和粗糙度也完全符合德方要求,德方专家给予了高度评价,竖起大拇指连连称赞。

疑难杂症终结者

四十多年的工作经历,让张永安拥有了丰富的专业知识和经验,对于没法解决的设备问题,大家都形成了习惯:让张师傅先修,如果连张师傅都修不好的,再找厂家。而张永安“疑难杂症终结者”的名号,不仅在金华基地大名鼎鼎,连其他基地的设备问题也时常会请他去解决。

去年景德镇基地有一台美国进口设备的液压突然出现问题,工人修了一整天也无法解决,而生产任务迫在眉睫,等厂家专家过来时间太长,远水救不了近火。公司派张永安过去“救火”,他连夜从金华开车前往现场,凭借丰富经验很快就诊断出了是油泵问题,对油泵的关键部分反复进行调试,最终不到4个小时就调整出准确液压,使设备得以正常运行,让生产恢复正常。

平日里,张永安总是挖空心思地给公司节省各种费用,能够自己修的设备决不委外。如日本大隈加工中心的主轴,委外维修需要10多万元,他自己维修只需6000多元;数控外圆磨床上的动静压主轴,委外维修要7万多元,他自己维修也只需1万多元。张永安时常挂在嘴边的话是:“万里扬能发展到现在不容易,能省一点是一点,我们多为公司着想也就是为自己着想。”

降本提质增效在行动

全国首创设计助力提质增效

□ 乘变企管部 熊倩倩

对于客户反馈的 QR525 与 5MF17 两款变速器的换挡卡滞问题,乘变事业部组成了攻关小组,从人、机、料、法、环、测等方面,全面详细地分析问题根源。

在寻找问题的两个月时间中,攻关小组共完成拆装箱 84 台,进行台架试验 84 台次,进行整车试验 30 台次,产生试验卡滞测试曲线 8618 条。建立了拥有下预同步力、同步力、第一次二次冲击力、第二次二次冲击力、总换挡时间、同步完成至进入档位期间最大转速差等特征参数的卡滞曲线特征数据库,共计产生特征数据约 10 万个。面对如此庞大的数据,他们又进一步针对特征数据,将零件关键特性参数与打击概率建立线性关系,推导出最优化参数。最终,问题被顺利找到,原来是由于在传

统结构中,为保证同步器锁止功能可靠性,以及同步环磨损预留量,齿环均预留一定的后备量,齿套与结合齿间距一般大于后备量,间隙较大易产生换挡二次冲击,也就是换挡的卡滞感。

问题找到了,如何拿出最优解决方案,也耗费了攻关小组一番心血。通过对标分析竞品箱型针对打击、卡滞做出的改善优化点,攻关小组找到了一种更优化的结构设计,就是采用“同步器高低齿+偏齿结构设计”。高低齿的设置可减小同步器同步时齿套距离结合齿间隙,减小同步后齿套自由滑移距离,减小转速差引起的换挡冲击;同时,高齿小角度设计,增大拨环分力,更加利于齿环拨正,减小进档阻力;高低齿的设置,还能提高花键精度,减小花键累积误差造成

的卡滞。

据了解,这个结构优化设想在国内还是首创。找到最优解决方案后,大家立刻着手进行改善,因受设备限制,部分零部件委托外部供应商进行加工。试制样件期间,攻关小组还亲自背上工装赶赴供应商处跟踪指导加工,加工完成后又将工装和产品带回,交生产部进行后续加工。经过实践证明,新的结构成功解决了二次冲击力和卡滞的问题,在客户的试驾评分中,拿到了优异成绩。

后续,攻关小组还组织完善技术储备、技术保护工作,完成技术传承编制归档,新结构专利申请,并积极将该方案推广至 6MF22、6MF25 等箱型。经过 25 台份小批装车验证,改善效果得到客户高度认可。

降本提质增效从设计源头抓起

□ 内饰研究院 商春鹏

为了积极响应公司降本提质增效的号召,万里扬内饰事业部研究院产品开发部发挥全员聪明才智,从身边点滴做起,用实际行动来落实各项工作。

工作中,产品开发部坚定贯彻“成本来源于设计”理念,编制出了一本《内饰设计标准》,书中对各项内饰设计进行了详细讲解,并融入了多年经验总结,针对具体案例具体分析,方便员工学习和参考,从设计阶段即严格把控,将隐患扼杀在摇篮之中,在研发初期便可实现

降本增效。如在 B15C 的数据设计过程中,冯旭作为整个设计团队的带领者,对整体设计的把控和检查有着责无旁贷的义务。他在依照《内饰设计标准》进行检查时,发现手套箱的翻边在设计过程中未预留防变形结构,后期极有可能会造成手套箱强度不够的现象,严重可能还会出现变形等恶劣后果的发生,正得益于此标准,使得 B15C 项目在初期便对项目数据进行了良好的优化,查缺补漏,做到防患于未然。

为了真正落实好降本提质增效,产品开发部将量产项目逐一审核,试图从中有所发现,一科科长田瑞新发现 M82 项目左下仪表板附带隔音棉,现趋势除了高端汽车左下区域有隔音棉或防撞块配置外,因考虑到成本问题普通大众化汽车均不配置隔音棉,提议取消隔音棉,同时为了消除左下仪表板与电器件存在的异响,在该区域增加两块毛毡防止异响,通过此举每年可为公司节约成本 6 万余元。

新艰苦奋斗·论坛

同心谋发展 聚力万里扬

□ 乘变采购部 马荣

“千磨万击还坚劲,任尔东西南北风。”二十多年来,万里扬不忘初心,砥砺前行,将艰苦奋斗的优良传统传承下来,结合新时代特色,形成了属于自己独有的“新艰苦奋斗精神”。

新形势下,学习发扬万里扬“新艰苦奋斗精神”,最重要的还是不忘初心,跟随公司宗旨,一步一个脚印前行。艰苦奋斗是中华民族的传统美德,曾经不止一次解救中华民族于水火中,才有了我们今天伟大祖国自信的林立于世界。而作为万里扬的一员,我们更应该坚持产业报国的梦想,永葆为中华民族伟大复兴贡献一份力量的产业方向,在祖国昌盛的道路上画下浓墨重彩的一笔。

发扬“新艰苦奋斗精神”,在原来艰苦奋斗的基础上,更加着重体现了一个“新”。所谓“新”,即新时代、新形势、新国际地位、新全球发展目标。在错综复杂的国内外形势下,万里扬作为一家富有高度社会责任心的实体民企,在党的发展战略下奋力拼搏,牢牢把握当下的新形势,走在时代前沿。除了大方向上的微调,企业时刻审视自己,明确自身综合实力,现有的市场竞争环境以及企业发展过程中存在的不足。古语说的好:知己知彼,百战不殆。这不断审视自身的过程,即是强大自身的过程,认识了自身再对症下药,制定出属于自身的发展战略,在传统

美德中传承属于自己的新艰苦奋斗精神。万里扬的发展离不开社会环境,企业时刻学习新时

代的发展战略,企业更应该不断学习,完善自己的综合素质,提高自己的敏感性和竞争性,坚持做自己的事,在错综复杂的环境中闯出一条自己的道路。作为万里扬的一员,也作为一个党员,只有在艰难困苦中迎难而上,主动出击,才可以创造机遇,有所成就。万里扬到今天能够有所成就,离不开全体员工的同心同力,在任何时候不抛弃,不放弃,严守自己的岗位,尽职尽责做好自己的本职工作,甚至超额完成目标。一个人的力量有限,但我们每一个万里扬人都努力奋斗,万里扬就能永远焕发活力,产业报国的愿望就能更进一步。时代变化了,但是党没有变,万里扬艰苦奋斗的精神也永远不会变,即使现在条件再好,传统不能丢,艰苦奋斗的作风不能丢,这是中华民族永葆生机活力、党和民族兴旺发达的根本所在。国家兴旺于此,作为实体民企的万里扬更应该时刻牢记,作为一名党员,也作为万里扬的一员,我会时刻铭记艰苦奋斗的精神,努力以饱满的热情来完成我的工作,始终坚守于工作岗位。

年轻干部是祖国的未来,决定着党的事业薪火相传、兴衰成败,我们必须清醒认识到自己的使命,清醒认清坚持艰苦奋斗的政治本色,意

味着保持一种生活准则,一种工作作风,一种利益观念,一种精神状态,乃至追求一种高尚的奋斗目标和人类共同的价值方向。年轻干部只有培养并保持艰苦奋斗的政治品质,才能担当大任,成就未来。在坚持艰苦奋斗的过程中,努力提高自己的思想境界,强化自己的责任与担当。古人常说:奢靡之始,危亡之渐。今天,万里扬提倡艰苦奋斗,并不是要求重过艰苦生活,而是在新的历史条件下仍然保持井冈山斗争时期那种艰苦朴素、崇尚节俭的精神品质,那种廉洁自律、克己奉公的高尚情操,那种特别能吃苦、特别能战斗的精神状态。

万里扬传承了艰苦奋斗的优良美德,在社会主义建设事业中披荆斩棘,奋力拼搏,敢为人先,把一个个不可能变成可能。在企业发展过程中,我们始终以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,在奋进的过程中做强实业,稳定就业,坚持把万里扬“新艰苦奋斗精神”落实到具体行动中。这不是开始,也不是结束,这是我们万里扬实体经济茁壮成长的风貌。在各种不确定因素和内外环境错综变化的情况下,我们坚持本心,创造了奇迹。作为一个党员,也作为万里扬的一员,我会继续时刻铭记公司与员工共同发展的理念,坚持新艰苦奋斗精神,以最饱满的精神状态向公司贡献自己的绵薄之力。

农业板块

万里神农助力贵州省安顺市西秀区烤烟田管现场会

本报讯(万里神农 程博琦)5月8日,安顺市烟草公司西秀区分公司组织召开的烤烟田管现场会,在阳光烤烟综合服务农民专业合作社和万里神农有限公司共同实施的万里神农烟草健康种植技术模式示范点举行。

会上,浙大新农院万里神农健康农业产业发展研究院院长助理陈慧明具体介绍了烟草健康种植技术以及试验示范情况,示范烟苗长势得到烟农们的一致好评。烟草健康种植技术模式,依托万

里神农有机缓释技术,以健康土壤培育和作物健康管理为重点,兼顾农作物品种、植物保护等种植要素,以促进烟草稳健生长,达到稳产提质的效果。

据了解,好乐耕有机缓释烟草专用肥,根据土壤地力调整确定生产配方,养分供应均衡,有机与无机营养相协调,缓释长效。均衡的养分供应,辅以活性有机营养的特殊功效,有助于烟苗根系生长,促进缓苗,同时能够提高烟苗抗逆性,更好地抵御倒春寒等不良天气。

制造板块

金华基地

万里扬在金华市工业大会上喜获多项荣誉

本报讯(记者 郑茂芝)在近日召开的金华市工业大会上,万里扬喜获多项荣誉。其中,浙江万里扬股份有限公司获全市十强工业企业和

全市纳税超千万工业企业,浙江吉孚汽车传动系统有限公司新能源汽车传动系统投资项目获全市工业投资十强项目。

万里扬顺利通过二级安全标准化审核

本报讯(安环办 胡旭燕)近日,浙江省安全生产标准化技术委员会的评审专家组对浙江万里扬股份有限公司二级安全标准化创建工作进行了验收评审。

专家组以基础管理和职业健康,机械设备、热工燃爆及作业环境,电气设施三大模块对万里扬的安全标准化建设工作进行评审,对万里扬的安全标准化工作给予了充分肯定,同意通过

评审。

多年来,万里扬在创建二级安全生产标准化过程中,通过建立安全生产责任制,制定安全管理制度和操作规程,排查治理隐患和监控重大危险源等,使各生产环节符合有关安全生产法律法规和标准规范的要求。近年来,万里扬事故控制及工伤千分率控制都呈良好趋势,安全管理绩效良好并持续提升。

万里扬青年工作组再获金华市青年文明号殊荣

本报讯(公共服部 王恒彬)近日,金华市委城区纪念五四运动 100 周年主题团日隆重举行。会上,万里扬青年工作组被授予“金华市青年文明号”荣誉称号,这也是万里扬青年工作组第二次获此殊荣。

一直以来,万里扬都非常重视围绕青年人开展团建工作,在争创“青年文明号”的过程中,通过开展形式多样的活动,更好地带动了青年员工立足本岗位,弘扬工匠精神,提供优质服务,争创一流业绩,形成了“风清气正 比学赶超”的良好氛围。

乘变事业部

万里扬新能源驱动科技金华分公司顺利通过吉利供应商准入审核

本报讯(乘变质量部 杨仁强)5月10日—11日,吉利公司 SQE 中心、研究院、路桥基地审核团队一行 6 人,对浙江万里扬新能源驱动科技有限公司金华分公司(以下简称新能源金华基地)实施准入审核。本次审核主要以吉利供应商 AAA 评价标准,围绕项目开发能力、生产制造能力、质量管控能力三个方面,全面开展专项审核评价。

审核过程中,吉利审核团队与万里扬各部门陪审人员进行深入交流、探讨,对生产线自动化、工序防错等方面给予充分肯定,对过程短板的问题提出改进建议。经过为期 2 天的专项审核,新能源金华基地顺利通过吉利客户准

入审核。

CVT18 产品是在 CVT25 同平台上打造的又一个全新产品,扭矩容量为 180 N·m,速比范围为 6.38,采用独立式液压控制回路设计,减少多余压力损耗,提高变速箱总成效率,匹配自带流量控制的叶片泵,效率相比齿轮泵系提升 30%。本次准入审核顺利通过,充分证明 CVT18 产品的设计开发能力、生产制造能力、质量管控能力得到了客户的认可。吉利作为万里扬的重要客户和战略合作伙伴,审核评价结果既是对万里扬产品性能和质量管控能力的认可,同时也为万里扬持续开发新客户、开拓新市场增添了信心。

万里扬售后服务培训走出国门

本报讯(乘变营销公司 王雷)近日,应奇瑞公司邀请,万里扬乘变事业部售后工程师张伟在巴西为奇瑞南美区域的售后服务工程师进行 CVT 专业知识与相关技能培训,获得巴西等南美国家销售服务商高度认可,同时通过服务培训,提升万里扬产品国际知名度,助力奇瑞品牌销售工作,获得奇瑞国际公司的高度认可。

随着各大主机厂海外业务的不断拓展,出口量不断增加,万里扬变速器也在国际舞台上崭露头角。张伟表示:“海外工程师队伍的维修服务能力,也代表着万里扬对外的服务形象,与万里扬未来的发展和业务的开展息息相关。借此培训,希望帮助服务工程师提升自身知识技能与技术水平,给用户带来更卓越的服务体验。”

内饰事业部

万里扬正式获得雷诺 XDC 仪表板项目定点

本报讯(内饰企管部 田国安)近日,雷诺 XDC 仪表板项目正式定点给万里扬全资子公司辽宁金兴汽车内饰有限公司(以下简称“金兴内饰”)。自此,金兴内饰正式进入雷诺日产三菱联盟供应商体系。

XDC 项目是雷诺在中国的首个商用车型,产品生命周期十年,雷诺将重点打造 XDC 项目。此次获得雷诺 XDC 仪表板项目定点,是金兴内饰

外资业务中心成立两年来在团队建设、项目管理、经营等方面取得重要进步的成果,将坚定外资客户和内部团队对金兴内饰进一步做大做强的信心,是金兴内饰在外资业务战略规划上的成功。

金兴内饰进入雷诺供应商体系,意味着同步进入雷诺日产三菱联盟供应商体系,向进军雷诺、日产国际业务迈出了坚实的一步,为进一步获得其他外资业务奠定坚实基础。

图片新闻

激情唱响劳动欢歌

本报讯(公共服部 王恒彬文/摄)近日,金华市婺城区隆重举行庆祝新中国成立七十周年暨纪念五一国际劳动节表彰大会,万里扬将多项荣誉收入囊中。其中,浙江万里扬股份有限公司工会委员会被评为“婺城区优秀工会组织”,也是唯一一家获奖的企业工会组织;万里扬员工邓忠建荣获“婺城工匠”称号;周斌、胡楚金、饶明富、张志斌荣获“婺城区最美职工”称号。同时,在会上举行的职工大合唱比赛中,万里扬合唱团演唱了《没有共产党就没有新中国》和《十送红军》,出色的表现赢得了二等奖,展现了劳动者不忘初心、牢记使命的精神风貌和奉献精神。



图为万里扬合唱团演出风采

东哥其人

□ 内饰上饶基地 鲁开河

第一次认识东哥是通过电话,领导让我对接设备的事情。还记得,电话那头传来东哥标准的东北口音,很快判断出了设备问题并给出了解决故障的方案。为人热情,工作认真负责,技术水平高,是我对东哥的第一印象。

第二次和东哥接触是在2017年12月,那时我们组建注塑班组,分别从涿州和景德镇搬来了很多注塑机,东哥是总指挥。那些天,他在现场不辞辛劳,全程指挥着搬运工作,吊机起吊、落地,设备组装、校正……连续多天都干到深夜,直至加工出第一件合格的产品。

夜,直至加工出第一件合格的产品。

接下来,从其他基地搬运过来的设备越来越多,什么IMG阴模成型机、真空活化机、震动摩擦焊、激化弱化机……这些对我而言都相当陌生,不敢乱动。东哥再次过来支援,他走到IMG待装区,从口袋里掏出手套戴在手上,弯腰清理地面的阻挡物,忘我投入到工作中。组装IMG阴模成型机时,上部与下部重合位置稍有几毫米的偏差,其他人都在连接处装螺栓,觉得没有问题。只有东哥马上嚷嚷起来:“这样不行,不能马虎了事,认真一点,重新来过。”接着又向吊机师傅喊:“来来来,升高,升高,王哥你那对准了没有?”等上下两孔螺栓顺利通过,“好,下降,下降,好,余哥,柳哥对上螺栓”。直至喉咙有些沙哑,也没喝一口水,继续指挥下一部分的组装。

还有一次厂区停电,工厂安排把400T和200T注塑机的电路、水路、气路接好,保证第二天早上正常试机生产。东哥和其他工作人员一起,早早整理出了配件清单,但供货商说

要下午4点才能送来,于是他就催我亲自开车到市里去取配件,提前3小时就完成了准备工作。他说:“有备无患,早点准备好心里踏实。”晚上8:30来电了,东哥马上和大家一起投入紧张的工作中,压电缆线铜鼻子、水管弯头、活接、焊接……弄好又是深夜,却没有一句怨言。

东哥是内饰事业部的设备经理郑东,他常常挂在嘴边的一句话是:“带着责任心才能做好工作。”

春戏

□ 商变项目管理部 刘少华

前两天和奶奶视频聊天,奶奶说今年家里唱戏的班子特别多。岳庄请了戏班子唱戏,王家村请了另一个剧团唱了一个星期,明光村接着王家村又唱了一个星期。奶奶还说,往年赶会都在街上,今年挪到了树林边的小路上,因为戏班子在树林里搭起了戏台。

老家的春戏始于农历三月十五左右,村里的几个在外头发了财的,凑钱请戏班子来唱戏。在我小时候,只有比较大的村庄才会唱戏,一唱就是三天。

至于戏曲本身,是没有多少乐趣的,观众们

是些老头老太太。村里每次有红白事,哪怕是收电费,喇叭里放的就那么几个曲目,《浏阳河》、《刘胡兰》、《朝阳沟》、《小女婿》等等。甚至县台的周六周末都是整天播放《春满园》,这是个戏曲比赛的节目。参加比赛的人,来来回回就唱那么几首。耳濡目染下,不会唱也能哼几句了。

春戏对于我来说,戏台边集会买东西的乐趣是最大的,次之就是在幕后偷看了,看他们化妆,彩色的脸谱,飘到天际的须眉,垂胸的胡子,还有缀着珍珠的头饰,都那么令人心醉神迷。那个时候,妈妈会带我们去会上做衣服,扯布做棉袄,做

单鞋棉鞋或者套被子等。我也有几块零花钱可以买煎包、花花彩彩的头绳,或买皮筋跳绳用。

换大米的老师傅拉着洋车立在集会上的街尾,最近几年村里买米都去超市了,除了几个长辈,几乎没有人再用小推车换大米吃了。老师傅的生意不好了,几乎交不上摊位钱,所以就摆在了街尾,但是他的吆喝声:“换~大~米~哎~”,为他拉回了不少生意。

到镇上读初中后,路过一次戏台。小吃那里多了炸螃蟹、炸鸡柳、河南风味的鸡腿等,甚至还有人在卖草莓和樱桃。那红缨缨可爱的草莓,

比野草莓漂亮多了!合着台上的调调,我和同学们一人一串螃蟹吃着,啃的蟹腿咔咔响,任由着油水随风飘落地上。看着台上的小花旦踱着小碎步,侧身站立,低着头眼看小生,被发现后又羞然埋首轻笑,猛然理解了伊人欲说还休是什么意思了。

“小娃娃我离了登封小县~为学习我受尽了熬煎~an~an~an~an~an~”应着身后的曲调,唱着自己的词,骑着车去学校。

自此,外出求学,离家谋生,再也没见过家中的春戏和戏台边上的集會了。

一枝一叶一世界

□ 公共服务部 王恒彬

唐子曰:“一叶落知天下秋。”一叶飘落而知秋,一叶勃发而见春。寻常细微之物常常是大千世界的缩影,无限往往收藏于有限中。不同的人可以有不同的理解,既可以是小见大,如:窥斑见豹;也可以是以小影响大,如:聚沙成塔等等,一些不经意的小细节影响着大格局。

很多时候人们都会有这样的感叹,这种小事情怎么会发生,以前这些都不是事,正所谓小洞不补,大洞吃苦。《礼记》说:“君子慎始,差若毫厘,谬以千里。”能做到防微杜渐的人确实少之又少,见微知著者,天道以厚之,坤势以载之。《水浒传》中,从高俅陪徽宗蹴鞠这件小事而发迹为开端,见证了风雨飘摇的大宋。商纣王给自

己做了一双象牙筷子,箕子见微知著,他认为:用象牙筷子吃饭,就会用与之配套的玉石餐盘;餐具改变了,食材肯定会升级为顿顿山珍海味;食材改变了,穿着会变成绫罗绸缎;穿着改变了,就会改变住所建造琼楼玉宇,如此下去奢靡腐败的生活会很快盛行起来,殷商危矣,果不其然武王伐纣的故事就开始了。多少帝王将相,在无法力挽狂澜的情况下说出一声:唉!整个人生的悲欢离合万般无奈都深藏在这声叹息中。

“千里之堤,溃于蚁穴,以蝼蚁之穴溃;百尺之室,以突隙之烟焚”。难不成只有丢失马蹄钉子而战败的故事?人生也是充满积极和阳光。张良拾履的故事人人皆知,黄石公的兵法厉害,但

是他要找接班人,如果别人知道他要找兵法传人,天下人必然趋之若鹜,虚假的面孔上他无法短时间分辨一个人的品德。黄石公低调寻人,就凭张良拾履、穿鞋、赴约三件小事,看出张良的人品,他是可以肩负自己重托的人。最微不足道的人,他反而显现出人的最初本性,一举一动都表现的无比真实,我们不能忽视这些小人物、小事件。

牵一发而动全身,别看细枝末节,他展现了你的品德,窥视你的人生。我看到那人每次将滴水的龙头拧紧,我看到那人总会将地上的小垃圾捡起,我看到那人从不浪费自己的食物。为什么成绩好的学生书本总是新的;为什么成功者

的生活总是自律的,有时候感动你我无需壮举,仅仅是点滴事件,是举手之劳。

然而人们总会以偏概全,往往抓住了无关紧要的事情,而忽略了最初的本性,不然瓜田李下的成语就不会出现。有人做了一辈子好事,突然犯错做了一件坏事,很多人就说他是坏人;有人做了一辈子坏事,突然做了一件好事,会被大加赞赏。已经有无数人向我抱怨同样一个问题:说自己做了99件正确的事情,做错了1件事情而被说是粗心大意的人,说一下倒无妨,但老是将这一件事情反复提及。人总是想最完美的,就像眼睛容不下一颗砂砾,也许你的错事就是别人眼睛里的砂砾,肯定使劲把它揉出来。

思念

□ 乘变项目管理部 付平利

这一世

我生为花

你生为叶

用我三生烟火

换你一世迷离

而此时的你我

烟散风即逝

又怎奈

情爱深

流水意

明月心

拼

□ 乘变项目管理部 王晶

斗转星移,冬夏交替。

霓虹闪烁,人影相依。

背井离乡,逆流而上。

颠簸旅途,义无反顾。

沐雨经霜,未忘初衷。

心有猛虎,热血难凉。

乘风破浪,扬帆远航。

辉煌一场,荡气回肠。

我的爷爷

□ 内饰上饶基地 唐伟

我每天都在村口等到爷爷带回来的两块糖果或者一根油条。他会一把提溜起我放在二八杠自行车的前杠,打着铃铛一路回家。那是儿时最快乐的回忆。

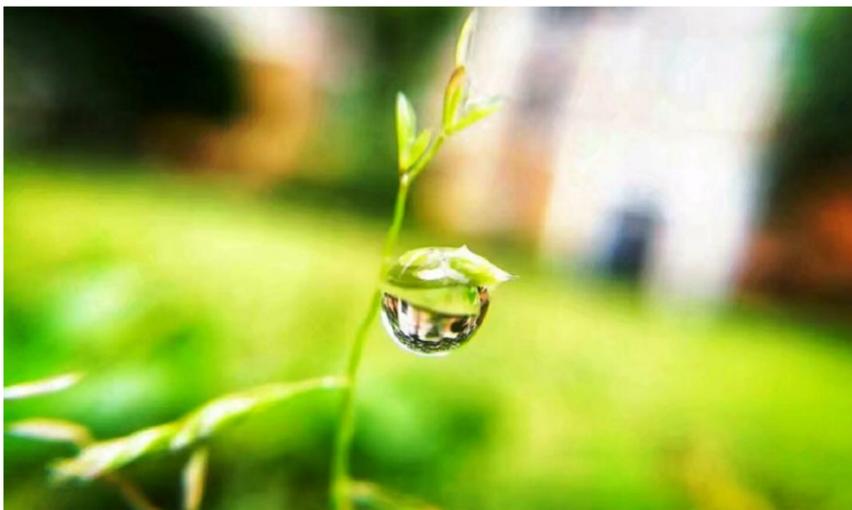
我是我们孙辈里唯一一个女孩,所以自小便得到了很多疼爱。我和哥哥、堂弟都是爷爷奶奶一手带大的,哥哥和堂弟都怕爷爷,觉得爷爷不苟言笑,我不怕。许是从小就会看眼色,知道爷爷疼我,我没少做出荒唐事情。但是在大大非上,爷爷从来不容纵我。

小时候不懂事,我跟堂弟到别人家的甘蔗地里偷了两根甘蔗。爷爷到河边去挑了一小担鹅卵石,铺在厅堂,罚我跪了三个小时,又带我上门赔

钱道歉,那是我见他发过最大的火。成绩不好,奶奶喜欢念叨,老是拿我跟别家的孩子比较。他总是笑着说:“学习也是需要天分的,强逼不来。孩子不做坏事就成,开心就好。”在家人看来,爷爷对孩子的要求真低,只要不做坏事,做一个开心的人就好。现在回想起来,爷爷才是一个智慧的人,没有什么比快乐更难。

感谢爷爷给了我一个无与伦比的快乐童年。给我最好的疼爱,伴随我走过整个阳光灿烂的青春。铭感他从小给我树立了正确的是非观,在我叛逆懵懂的青春里,做我前行的指路人。在我人生稍有偏差的时候,永远警醒自己不能长成一棵“歪脖子树”。

万里扬·光影



《且听雨吟》 乘变企管部 孙志惠摄

万里扬·艺术



《远山》 乘变热处理车间 曹震敏



《夏天来了》 内饰企管部新志勇之子 新张良(4岁)



《银杏》 零部件乘齿分厂孙丹之女 毛佩蓉(7岁)



《初春小雨》 乘变项目管理部 柳萍萍



《梅》 零部件商齿分厂 梅杰