



再添国家级荣誉 万里扬荣膺专精特新“小巨人”企业称号

□公共服务中心 刘凯成

近日,工业和信息化部正式公布了第七批国家级专精特新“小巨人”企业名单,万里扬下属子公司浙江万里扬新能源驱动有限公司荣列其中,这是继“制造业单项冠军示范企业”后,万里扬获得的又一项国家级荣誉。

专精特新“小巨人”企业是国家为鼓励和支持中小企业走专业化、精细化、特色化、新颖化发展道路而设立的最高级别、最具权威性的荣誉称号之一,指专注于细分市场、创新能力强、市场占有率高、掌握关键核心技术、质量效益优的“排头兵”企业。

万里扬新能源驱动有限公司自成立以來,始终专注于新能源汽车传动系统的研发制造,有多款产品突破行业共性技术难题,实现传动效率与能耗水平的显著优化,广泛应用于多款主流车型,实现关键部件进口替代,引领行业,为推动中国汽车零部件产业高质量发展作出积极贡献。此次成功入选,标志着万里扬在专业化、精细化、特色化、新颖化发展道路上获得国家层面的高度认可,也是对公司技术实力、市

场竞争力及未来发展潜力的充分肯定。

万里扬以软件定义产品,在新能源汽车、机器人及智能农机的传动系统等领域持续产品创新和智能化建设,未来将以此为契机,充分发挥专精特新“小巨人”企业的示范引领作用,持续提高企业自主创新能力,增强企业核心竞争力,积极协同产业链上下游,以更优质的产品 and 更完善的服务,持续为生态链上的伙伴创造价值,努力为实现自主可控与可持续发展的新质生产贡献更大力量。

万里扬荣登 三大省级榜单

□公共服务中心 俞冠豪

近日,浙江省工商联与浙商总会联合发布了浙江省民营企业系列权威榜单,万里扬在多维评选中脱颖而出,荣登“2025浙江省制造业民营企业200强”“2025浙江省民营企业研发投入200家”“2025浙江省民营企业发明专利200家”三大榜单。

作为在改革开放时代下成长起来的浙江民营企业代表,万里扬多年来始终坚守发展主业不动摇,成功跻身“全国单项冠军示范企业”“国家级专精特新小巨人企业”等行列。在研发创新上持续投入,创建了国家认定企业技术中心、省级重点企业研究院、省级博士后科研工作站、CNAS认可的汽车变速器实验室等多个创新平台,有多项核心技术突破国外垄断并填补行业空白,成功构筑了领先的汽车传动(驱动)系统、非公路车辆传动系统和机器人关键零部件等协同发展的产业格局,展现出了深厚的技术积淀和强劲的发展韧性。

此次系列榜单的发布,是观测浙江民营经济活力的权威窗口。万里扬能够同时荣登三大核心榜单,标志着公司在规模增长、创新驱动与高质量发展等方面实现了协同并进,是公司综合竞争力的全面彰显。未来,万里扬将继续实施创新驱动战略,建设具有领先水平的未来产业体系,构建高端化、智能化、绿色化的高质量发展新生态,积极协同产业链上下游,努力成为浙江乃至全国的民营经济制造业的繁荣进步贡献更大力量。

连揽四项年度大奖 万里扬再获客户肯定

□企业管理中心 徐蕾

12月18日,福田汽车2026商务年会在国家会议中心盛大开幕,来自全国的经销商、服务商、战略客户及媒体代表等3000余名嘉宾齐聚一堂,共同见证了福田汽车战略深化、产品创新与市场布局的全新蓝图。万里扬股份公司总裁顾勇亭,股份公司业务副总裁、商变事业部总经理王东,股份公司副总经理徐洪,商变事业部副总经理楼江天等领导应邀出席大会。会上,万里扬参加星辉汽车合作意向协议签约仪式,并荣膺四项年度大奖。

福田汽车董事长常瑞在《争创世界一流商用车企业》主题报告中系统回顾了2025年的发展成就,部署了2026年重点工作,详细阐述了福田汽车“十五五”规划的核心目标与战略路径。福田汽车将坚定不移推进“全面国际化、全面新能源化、全面智能化”三大战略转型,筑牢长期高质量发展根基,为全球商用车行业树立新标杆。

会上,顾勇亭代表万里扬参加星辉汽车合作意向协议签约仪式,标志着双方长期紧密的合作关系迈向全新阶段,将进一步整合彼此优势资源,创新合作模式,更好应对市场发展与行业变革。

大会为表现优异的合作伙伴颁奖,万里扬荣膺“福田汽车技术领先奖”“时代战略共赢奖”“欧曼价值贡献奖”“奥铃&欧马可服务领先奖”四项大奖,充分体现了福田汽车对万里扬在技术创新、市场支持、服务保障等多维度工作的高度认可。值得一提的是,此次也是万里扬与欧曼首度开展合作便斩获奖项,标志着双方合作开局即达成高质量成果。

多年来,万里扬与福田汽车始终保持着高度的价值统一与紧密合作,此次获奖既是对过往合作的肯定,也进一步坚定了双方持续深化战略合作的信心。万里扬将继续坚持以客户为中心,为各大合作伙伴提供高品质的产品和卓越的解决方案,共同谱写汽车工业高质量发展新篇章。



深度协同 智领未来

万里扬携多款产品亮相陕汽重卡 2026 商务年会

□商变事业部营销公司 吴江

12月10日,以“强变革、调结构、谋新局、决胜2026”为主题的陕汽重卡2026商务年会在陕西西安召开。大会回顾“十四五”,发布战略新品与服务平台,全面擘画高质量发展新蓝图。陕汽控股党委书记、董事长袁宏明,党委副书记、总经理周强出席大会,陕汽重卡总经理支保京主持会议。万里扬股份公司总裁顾勇亭率团队受邀出席本次活动。

作为陕汽重卡的长期战略合作伙伴,万里扬此次以“深度协同 智领未来”为主题参展,携三款明星产品亮相,助力

陕汽重卡发展。现场展示的万里扬商用车10挡AMT产品、12挡AMT产品以及新能源4EG280产品,依托前沿技术与创新解决方案,展现了双方深度协同的共同成果,助力推动商用车行业向高端化、智能化、绿色化转型。

顾勇亭在现场接受采访时表示:“万里扬将始终坚持以客户需求为导向,聚焦商用车智能化与新能源化发展趋势。此次参展的产品,不仅展现了万里扬在传动系统领域的技术积淀,更通过深度定制化开发,与陕汽重卡形成‘产品+场

景’的协同创新,共同为用户创造更高运营价值。”

陕汽重卡与万里扬的深度合作,不仅是技术层面的双向赋能,更是产业链协同的典范。随着陕汽重卡2026商务年会的圆满落幕,万里扬与陕汽重卡的战略协同也迈上了新台阶。未来,双方将继续以技术创新驱动产业升级,通过产品共创、技术共享与市场共拓,共同为商用车行业高质量发展提供“陕汽样板”与“万里扬方案”。

助力重卡电动化升级

万里扬首款新能源双电机产品试制成功

□商变事业部研究院 林波

近日,万里扬在重卡电动化领域迎来关键技术突破——首款中央驱动双电机动力总成CD400-4E320试制成功并完成相关台架试验,现正全力匹配整车为高寒试验备战。

该产品面向长途干线物流、矿山港口、城市建设等多元运输场景,旨在通过高效双电机系统推动重卡行业绿色低碳转型,为物流运输领域提供更强动力、更长续航与更高可靠性的电驱解决方案。

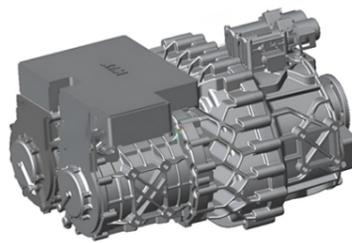
在环保政策持续收紧与能源结构转型的背景下,重卡电动化成为行业发展的必然趋势。传统燃油重卡面临排放高、能耗大的压力,而现有单电机电动重卡在大功率需求、轻量化和集成度方面仍存在局限。万里扬中央驱动双电机产品CD400-4E320应运而生,通过双电机协同工作,有效提升车辆在复杂路况和重载工况下的适应能力,助力客户实现运输效率与经济效益的双重提升。

CD400-4E320汇聚了多项关键技术突破。集成化方面,产品采用“高速扁线油冷电机+大扭矩变速器+MTCU”一体化集成设计,较市场同类产品单电机减重超过150公斤,结构更为紧凑;动力性能方面,产品最大输出扭矩达27000牛·米,峰值扭矩达600千瓦,显著增强车辆起步、加速与爬坡性能;续航里程方面,产品的智能控制系统可根据车辆行驶工

况(如空载、满载、高速、低速等)灵活分配双电机工作状态,进行扭矩分配控制和效率寻优,实现高效能量利用,降低能耗,从而增加续航里程;可靠性方面,产品采用冗余设计,单电机故障时仍可保障车辆基本运行,配合全斜齿传动结构、双向油泵润滑系统与三级过滤技术,确保了产品的高可靠性与长使用寿命。

研发团队在项目推进中重点攻克了多项核心技术难题。针对电机与变速器系统的散热与润滑问题,团队通过优化电机内部结构并研发高效液冷系统,显著提升了散热效率;同时为变速器创新设计了润滑流道,并采用双向油泵设计,从而确保齿轮与轴承在全工况下的可靠润滑。其次在控制系统方面,通过MTCU集成大幅提升了控制效率与响应速度,优化了空间布局,在增强系统可靠性的同时有效降低了硬件成本。此外软件层面上也取得重要突破,团队成功解决了双电机协同控制的挑战,通过多传感器实时采集车速、载荷、坡度等数据,结合智能控制算法动态优化双电机的扭矩、转速与功率分配,从而实现动力输出与能量效率的精准平衡。多项突破共同保障了产品在高负荷、复杂工况下的高性能与高可靠性。

此次产品的试制成功,不仅体现了万里扬在新能源重卡



核心部件领域的研发实力,也为行业电动化转型提供了关键技术支撑,有望推动产业链协同发展,加速重卡领域绿色升级进程。目前,万里扬已与多家主流汽车厂家就重卡电驱双电机产品进行了深入沟通和技术交流,获得了广泛关注和认可,并与多个厂家达成合作意向,签订技术协议。面向未来,公司将持续深化电驱动力系统创新,为交通领域的绿色低碳发展贡献更多“万里扬方案”。

万里扬 WMS 上线 开启仓储数字化管理新篇章

□企业管理中心 徐蕾

12月1日,万里扬WMS(仓库管理系统)在飞扬厂区正式上线投入使用,标志着公司仓储管理的数字化转型迈出了关键一步,为供应链协同优化与效能提升注入新动能。

据悉,本次WMS上线覆盖了飞扬厂区的第三方物流仓库、商变事业部总装成品库、锻造公司锻件成品库、智能制造公司毛坯库及成品库。为确保系统顺利落地,公司投入大量资源开展前期筹备工作。项目团队组织多批次人员深入开展系统联合调试,由于这是万里扬首次实施覆盖多库区的仓储管理系统,团队在调试过程中面临系统对接、流程适配等诸多挑战,经历了反复的调整、测试与优化。通过充分调动内外部资源,上下游环节,依托集中讨论、多方评审、环境重置及业务逻辑的持续修正,团队逐步摸索出符合实际场景的解决方案,最终在测试环境中顺利完成实操验证。同时,团队进行了大量前期数据准备工作,对物料型号、数量、供应商及库位信息进行逐一核对,并精准录入系统,完成赋码,成功实现了对10000多个库位、12余万条物料码的数据初始化,为系统上线奠定了坚实基础。

此次WMS上线不仅是一次技术升级,也带动了相关管理流程与岗位能力的同步优化。公司对仓储管理相关岗位进行了系统性梳理与调整,明确系统操作规范,并组织多轮专项培训与实操考核,致力于打造适配WMS系统的专业化人才队伍,保障系统有序高效运行。同时,项目同步推进了仓库布局优化、监控网络全覆盖等基础建设,配备了条码打印机、PDA扫码枪等系统配套工具,实现了库区可视化与作业全流程可追溯,为WMS系统功能发挥提供了有力支撑。

WMS上线后,实现了仓库管理全流程的数字化管控。收料环节通过扫码确保物料准确性;仓储管理中,系统引导物料按规范库位上架,改变了传统人工随意摆放的模式;拣货下架时,系统根据生产用料清单及入库日期优化选择,实现先进先出的管理;出库环节通过扫码出库,保障出库数据精准可追溯。

此次WMS在飞扬厂区的成功上线,标志着万里扬仓库运营从“经验驱动”转向“数据驱动”,为物料数字化管理的运营效率和管理精度打下了基础。后续该系统将快速推广到公司其他厂区和基地,并持续结合实际运行情况进行优化迭代,深化数据应用,为万里扬高质量发展持续赋能。

浙江江山抽水蓄能电站 顺利完成岩壁梁开挖

□万汇通能源公司 黄芝生

近日,浙江江山抽水蓄能电站项目地下厂房岩壁梁工程顺利完成开挖,并通过监理、设计、总包和业主单位的联合验收,标志着该关键节点取得重要突破。

岩壁梁又称岩锚梁,是地下厂房中承担机组设备吊装与检修的核心结构,施工难度大、质量要求高。为确保开挖质量,项目指挥部牵头成立专项工作组,经反复论证后制定了专项爆破方案,并通过现场试验验证。施工中,面对局部岩体破碎等不利条件,团队采取密孔打眼、隔孔装药、小进尺光面爆破等精细化工艺,并运用“中部拉槽、两侧预留保护层”的方法,有效控制了爆破损伤,最终实现岩壁一次成型。经现场勘测结果表明,浙江江山抽水蓄能电站地下厂房岩壁梁开挖质量符合相关技术要求,上下拐点连线笔直,棱角分明,平均超挖量满足设计要求,处于行业领先水平。

据悉,浙江江山抽水蓄能电站地下厂房岩壁梁分为上、下游两侧,每侧长度均为159.5米,宽各1.95米,高2.9米。工程自9月1日启动基础开挖,历经斜孔架桥搭设、斜向孔钻孔及岩台爆破等环节,于12月初顺利完成开挖。此次高质量完工,为后续混凝土浇筑及电站全面建设精品工程奠定了坚实基础。

万里扬第四季度光荣榜

乘变事业部

★进步提升奖★

傅正博 金华制造基地装配工厂装备工程师
任淮北 金华制造基地装配工厂执行副经理
乘变金华质量管理模块团队 金华制造基地装配工厂
汪文文 芜湖制造基地 CVT 工厂装配工②
乘变芜湖技术质量模块壳体工艺团队 芜湖制造基地 CVT 工厂
蒯斌 芜湖制造基地 CVT 工厂技术质量模块现场工程师
蒋业磊 芜湖制造基地 MT 工厂班组长

★优秀奋斗者★

黄海彬 金华制造基地装配工厂 CVT18 产线班组长
沈招弟 金华制造基地装配工厂 CVT18 产线装配工③
黎凡 金华制造基地装配工厂质量工程师
姚敏 芜湖制造基地 CVT 工厂班组长
陈雪峰 芜湖制造基地 CVT 工厂班组长
刘翔 芜湖制造基地 MT 工厂电工
郭帅 制造部叉车工

商变事业部

★进步提升奖★

张洪波 轻卡装配工厂 MR63 产线装配工①
徐卫丹 重卡装配工厂重卡产线装配工②
程海标 装备技术质量部电工
徐涛 标定应用部研发工程师

★优秀奋斗者★

徐季强 轻卡装配工厂 G2 产线装配工①
朱友好 装备技术质量部检验员

新材料公司

★进步提升奖★

李金 飞扬工厂检验员

机加工厂后处理团队 机加工厂

刘志斌 机加工厂后处理产线补刀检验工
徐小凤 机加工厂后处理产线检验员
颜立云 机加工厂商用车产线数控铣床工
段鸿源 技术开发部工艺工程师
朱涛 技术开发部工艺工程师
邹盼 压铸工厂模具工
张春雄 压铸工厂执行经理
王雅军 压铸工厂装模工
压铸后处理调整工团队 压铸工厂
刘善容 压铸工厂后处理产线调整工
毛方林 制造部叉车工

★优秀奋斗者★

赵琛 机加工厂执行经理
罗礼局 机加工厂商用车产线杂工
陈凤鸣 熔炼工厂看炉工
毛彦勤 压铸工厂工艺工程师
胡原 质量管理部检验员
覃先莲 综合管理部统计员

智能制造公司

★进步提升奖★

洪城钦 飞扬东厂区同步器产线外磨工
唐顺 飞扬西厂区差壳产线补刀检验工
飞扬西老壳盖机加工线团队 飞扬西厂区
飞扬西一次合格率整改团队 飞扬西厂区
临江北热处理团队 临江北厂区
梁明勇 新能源厂区齿轴齿形产线自动线上下料工
新能源轴产线团队 新能源厂区
新能源整改调整保供团队 新能源厂区
王游 新能源厂区调机模块调整工
张涛 新能源厂区调机模块调整工

装备管理团队 智能制造部装备管理

徐建标 飞扬西厂区精测员
李金炫 飞扬西厂区精测员
钮路玉 临江北厂区检验员
陈海阳 飞扬东厂区电工

★优秀奋斗者★

陈小英 飞扬东厂区同步器产线补刀检验工
王小明 飞扬东厂区同步器产线数控铣床工
邵根水 飞扬西厂区粗车产线车床工
谢水森 飞扬西厂区执行经理
胡秀峰 飞扬西厂区调机模块调整工
刘海军 新能源厂区齿轴齿形产线齿形机加工
王雷 新能源厂区执行副经理
刘亚 新能源厂区调机模块调整工
姜芳吉 智能制造部计划管理
张红燕 飞扬东厂区检验员
汤强强 临江南厂区质量工程师
何国强 新能源厂区电工

采购公司

★进步提升奖★

童遥 审核管理部综合管理

智驱科技公司

★优秀奋斗者★

陈治孚 研发部研发工程师

企业管理中心

★进步提升奖★

程雨青 企业管理部法务

万里扬·艺术



《窗畔》(绘画)

乘变事业部研究院 陈圣良



《秋杏晚晴空》(摄影)

智能制造公司综合管理部 章梦刚



《对影》(绘画)

乘变事业部综合管理部朱雨佳家属 王晗



《清露》(绘画)

企业管理中心伊惠娟家属 伊碧珂



《紫韵》(摄影)

商变事业部综合管理部 方瑶

云影虫鸣里的慢时光

□新材料公司质量管理部 蒋林静

晴日的午后总藏着意外的温柔。我踩着斑驳树影前行，地砖缝里忽然钻出细碎的动静——毛毛虫正弓着身子挪过，绒毛沾着阳光的碎屑，像驮着一小片流动的光。抬头时，两只灰扑扑的小鸟正绕着路灯嬉戏，翅膀掠过灯杆的瞬间抖落几粒光斑，忽而坠向草地啄食，忽而跃上房顶翘首，把天空当成了无边的游乐场。视线再往上攀，便撞进一片蓬松的白——是课本里写过的卷积云，像被揉碎又轻轻展开的棉絮，在湛蓝的画布上漫不经心地铺着。我下意识摸出手机，指尖刚触到屏幕又忍不住放下，先让这鲜活的画面在眼底多停几秒，才按下快门。

这样的驻足在从前是寻常，如今却成了奢侈。马路上永远是低头赶路的人，屏幕的光映在每个人脸上，把鲜活的生

情都磨成了统一的淡漠；写字楼的格子间里，键盘敲击声盖过了窗外的鸟鸣，直到夕阳把文件染成暖黄色，才惊觉一天又在忙碌中溜走。我们习惯了用速度丈量生活，却在追逐中弄丢了感知美好的能力——就像忘了毛毛虫要蜕变成蝶，需要慢慢啃食叶片积蓄力量；忘了小鸟的嬉戏不是浪费时间，是生命最本真的欢喜；忘了云朵的流转自有节奏，不必追着它计算飘向何方。

那些被我们忽略的细碎瞬间，恰恰藏着生活最动人的肌理。就像此刻，风卷着云影掠过肩头，带来青草的气息；不远处的长椅上，老人正给婴儿讲着什么，笑声碎在阳光里；连路边的梧桐都在悄悄生长，新叶的边缘泛着嫩黄，与老叶的深绿叠成层次分明的诗。这些鲜活的片段，像散落在时光里的

珍珠，只有慢下来，才能弯腰拾起，串成属于自己的风景。

人生从不是一场只论速度的竞速比赛，那些被我们刻意压缩的“慢慢来”的时刻，恰恰藏着生命最坚韧的力量。慢下来，不是偷懒，而是让灵魂跟上身体的步伐；静下心来，不是逃避，而是在纷繁中找到属于自己的频率。当我们学会在云影虫鸣中驻足，在柴米油盐中品味，便会发现生活的美好从不在遥远的终点，而在每一个鲜活的当下。

风又起，卷积云飘向了远方，小鸟扑棱着翅膀飞向更高的天际，毛毛虫早已钻进了草丛。我收好手机，继续前行，脚步比来时更轻，心里却盛满了阳光。原来所谓幸福，不过是学会在时光里，与每一份鲜活温柔相拥。

棉絮里的冬日暖光

□锻造公司综合管理部 鲁开河

霜降过后，檐角的麻雀缩着脖子蹦跳，母亲便会翻出樟木箱底的粗布口袋，倒出蓬松的棉絮。阳光里，棉花泛着乳白的光，弹棉花的师傅要来了。

师傅姓占，是我同学的父亲，总穿一件洗得发白的蓝布褂子。他一到，父亲就搬开八仙桌，在堂屋铺开竹篾席。占师傅取出他筋弦的弹弓、木磨盘和竹拍子，动作娴熟。“今年棉花窝实，能弹三床厚被哩！”他捏起一捧，棉絮在指缝间颤动。母亲听了眉眼弯弯，忙去烧水蒸红薯。

弹棉花的声响是冬日特别的旋律。占师傅将弹弓抵在腰间，右手握槌轻敲竹篾弦，“嗡——嗡——”的颤音便在堂屋

散开，像冰层下涌动的溪流。棉朵在弦音中渐渐舒展，细絮飞扬，落在他肩头如薄雪。我总爱蹲在竹篾边，看紧实的棉团变得蓬松如云，想接飘起的棉絮，总被母亲拦住：“别碰，沾了汗气就不暖和了。”

待棉絮弹匀，占师傅便用竹拍子开始铺棉。他先在席上铺层粗布，再将棉絮轻轻匀上，动作轻柔如铺展云朵。阳光透过窗棂，棉絮在光中浮动。我问怎么铺得这样匀，他抹把汗笑道：“棉絮要跟人贴心，铺匀了，盖着才暖和。”

缝被时，母亲取出花布被面。占师傅一针一线细细缝，针脚又密又匀，偶尔拽紧棉线，发出细碎的“咯吱”声。母亲在一

旁捋平被面，两人唠着家常，笑声混着穿针声，在堂屋里轻轻回荡。

傍晚，三床新被做好了。母亲塞给他一袋蒸红薯和工钱。他推辞不过，接过笑道：“明年天冷，我还来。”我摸摸新被，柔软厚实，心里满是暖乎乎的期待。

后来家里买了现成的棉被，弹棉花的身影渐渐淡去。如今想起，记忆里最清晰的仍是那“嗡嗡”弦音、飘飞的棉絮，和新被里裹着的家的味道。那味道像一粒种子，在岁月里生根，每当寒风起时，便轻轻提醒我：有些时光，是生命中最暖的底色。

年终最后一页

□乘变事业部综合管理部 倪静怡

清晨拉开窗帘，我抬眼看窗外，没有下雪的十二月。枯枝在寒风中颤抖，天空是那种洗得发白的蓝，干净得近乎凛冽。南方的十二月拒绝了雪的装点，却让冬日的本质赤裸裸地摊开在人前。

记忆里的十二月总是微凉的。它总让我想起那些渐渐消逝的东西，未完成的约定，渐行渐远的人。我站在窗边，看最后一片银杏叶在风里打着旋儿，像一封被揉皱的信笺，迟迟不肯落入泥土的怀抱。街角的梧桐早已褪去盛装，光秃的枝桠在风中划出凌乱的弧线。落叶被北风卷起，时而聚成金色的漩涡，时而又四散如纷飞的蝶群。它们掠过行人的肩头，掠过咖啡

馆的玻璃窗，最后轻轻停驻在积水的洼地里。落叶与风在空中交织，上演一场无声的告别。那些倔强不肯坠落的叶子，终于在风的拥抱着缓缓飘落，为这一年画下温柔的句点。

十二月有它自己的温柔。

冬日的暖阳终于穿透云层，我慢脚步，呼出的白雾在眼前缓缓散开，模糊了远处光秃的枝桠。原来，有些温暖并不需要漫天大雪来映衬。我踩着落叶往家走，鞋底发出吱吱吱的脆响，像是岁月在轻轻叩门。路灯亮起，暖黄的光晕里，公园里几个孩子在追逐，他们红扑扑的脸蛋上洋溢着纯粹的喜悦，让我想起童年时对新年的期盼——就像怀揣一个宝

箱，不时想打开看看。

2025年的日历即将撕尽，而新年的钟声已在远处隐隐回荡。我轻轻呵出一团白雾，看着它在寒风中迅速消散，忽然明白，我无法拒绝十二月，正如我无法拒绝生命的完整——它必须包含寒冷，才能让我们更珍惜温暖；必须经历凋零，才能让我们理解生长的意义。十二月或许不是结束，而是一种沉淀。它把春夏秋的喧嚣都滤去了，只留下最本质的安静。就像此刻，我能听见窗外的风声，看见镜片上泛起的雾气。我知道，当明天的太阳升起时，2026年的第一页日历将被轻轻翻开，而我们带着所有的记忆与希望，继续书写属于自己的故事。

流动的冬至

□智能制造公司综合管理部 章梦刚

这是我在浙江过的第一个冬至，也是我从江西老家出发，辗转福建求学，最终落脚浙江职场后，第一次在异乡与亲人共度的传统佳节。

周六刚下班，我便拎起背包冲向楼下。出租车穿行在城市的晚高峰里，霓虹灯次第亮起，像一串流动的星星。看着窗外掠过的陌生街景，思绪不由自主地飘回过往。在江西老家，冬至从不是吃饺子的节日，母亲总会提前蒸好软糯的糍粑，撒上金黄的黄豆粉，父亲则会煮一锅香甜的汤圆，一家人围坐在火炉旁，闲话家常。那时的冬至，是老屋的烟火气，是亲友团聚的喧闹，是刻在记忆里的温暖底色。

大学四年在福建，冬至的味道又变了模样。没有了家人

的陪伴，却有了同窗的情谊。我们会在食堂买上几碗扁食，或是在宿舍用电煮锅煮一锅速冻汤圆，虽简单朴素，却也让异乡的节日多了几分慰藉。那些年的冬至，是青春的青涩与热闹，是求学路上彼此扶持的温暖，也让我渐渐习惯了“流动”的生活。

周日清晨，阳光透过窗帘的缝隙洒进来。我和姐姐围在餐桌旁，一起和面、擀皮、包馅。姐姐的手法娴熟，我却显得有些笨拙，包出的饺子不是露馅就是形状怪异。姐姐笑着打趣：“你这饺子下锅得散架，还是我来教你。”她握着我的手，教我捏褶子的技巧，指尖传来的温度，像极了小时候母亲教我包汤圆的模样。聊着工作的琐碎，回忆着老家的趣事，欢声笑语

间，案板上的饺子渐渐堆成了小山。

中午，热腾腾的饺子端上桌，白胖的饺子在瓷碗里翻滚，氤氲的热气模糊了视线。咬下一口，鲜美的汤汁在舌尖化开，韭菜的清香与肉馅的醇厚交织在一起。姐姐看着我狼吞虎咽的样子，眼里满是宠溺：“慢点吃，不够还有。”这一刻，窗外的湿冷仿佛被隔绝在外，小小的出租屋里，只剩下食物的香气和亲情的暖意。

忽然明白，冬至的意义从不在乎于吃什么，而在于与谁共度。流动的是地域与岁月，不变的是心底的温暖与牵挂。这碗热腾腾的饺子，不仅暖了胃，更暖了漂泊的心，也让我在这座陌生的城市里，找到了属于自己的安稳与期盼。

1月

◆ 1月2日,CRM(销售管理系统)成功上线,为万里扬销售管理数字化奠定了坚实基础。



◆ 1月10日,万里扬10AG120获评“卡车兄弟推荐产品(动力链组)”,这是万里扬产品连续第三年在金铃盛典上获奖。
◆ 1月15日,万里扬农机动力换向产品 APR60 首台下线。
◆ 1月18日,“好乐耕”农事服务中心经验做法入选“2024年度浙江农村改革十大案例”。

2月

◆ 2月6日,万里扬子公司浙江万里扬新材料有限公司获评江山市“首次超10亿元企业”和“企业上台阶奖”。
◆ 2月10日-12日,万里扬子公司浙江万里扬新能源有限公司获评“2024年度金华市制造业纳税十强企业”“2024年度开发区纳税超亿元企业”“2024年度开发区制造业高质量发展奖”。
◆ 2月16日,以“向‘数’谋变 向‘新’提质 向‘高’跃升”为主题的万里扬集团2024年总结表彰大会举行。



◆ 2月18日,万里扬首款新能源重卡电驱动系统 EV280-4EG280下线。
◆ 2月21日,万里扬获评“全球汽车供应链技术创新生态伙伴奖”。
◆ 2月28日,万里扬新能源轻卡减速度器 EDA27 试制成功。
◆ 2月28日,浙江江山抽水蓄能电站项目通风兼安全洞开挖到达地下厂房位置,标志着项目主体工程具备了动工条件。

◆ 2月18日,万里扬首款新能源重卡电驱动系统 EV280-4EG280下线。
◆ 2月21日,万里扬获评“全球汽车供应链技术创新生态伙伴奖”。
◆ 2月28日,万里扬新能源轻卡减速度器 EDA27 试制成功。
◆ 2月28日,浙江江山抽水蓄能电站项目通风兼安全洞开挖到达地下厂房位置,标志着项目主体工程具备了动工条件。

◆ 2月18日,万里扬首款新能源重卡电驱动系统 EV280-4EG280下线。
◆ 2月21日,万里扬获评“全球汽车供应链技术创新生态伙伴奖”。
◆ 2月28日,万里扬新能源轻卡减速度器 EDA27 试制成功。
◆ 2月28日,浙江江山抽水蓄能电站项目通风兼安全洞开挖到达地下厂房位置,标志着项目主体工程具备了动工条件。

3月

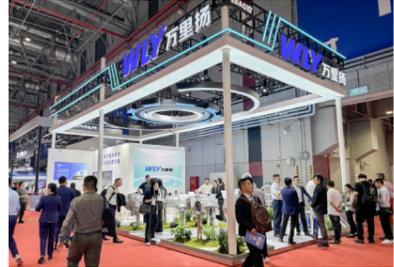
◆ 3月2日,“好乐耕”春耕春耕新闻获中央电视台朝闻天下栏目报道。



◆ 3月8日,万里扬妇联开展送礼物、送健康和送温暖“三八”妇女节活动。
◆ 3月24日,万里扬“具备智能控制系统的商用车传动总成装备研发”项目获评“2024年度浙江机械工业科学技术奖二等奖”。
◆ 3月27日,由万汇通能源科技有限公司投资建设的万里扬飞扬小镇屋顶27.195MWp分布式光伏发电项目建成并网发电。
◆ 3月31日,由万汇通能源科技有限公司投资建设的浙江万里扬新材料有限公司屋顶19.96MWp分布式光伏发电项目建成并网发电。

4月

◆ 4月17日,万里扬子公司浙江万里扬新材料有限公司通过省级生产制造方式转型示范项目验收。
◆ 4月18日,浙江江山抽水蓄能电站项目建设用地土地征收获得国务院批准。



◆ 4月23日,万里扬携8款产品亮相第二十一届中国国际汽车工业展览会。

5月



◆ 5月1日,万里扬董事长黄河清获评“金华开发区发展杰出成就奖”。
◆ 5月19日,QMS(质量管理体系)上线启动会顺利召开,为公司质量管理工作全面提升注入新动力。
◆ 5月22日,万里扬子公司浙江万里扬机器人科技有限公司成立,开启万里扬发展机器人产业的新征程。
◆ 5月23日,康明斯电动出行业务全球业务总经理 Brian Wilson 一行到访万里扬。
◆ 5月27日,万里扬新能源传动系统智能工厂入选2025年浙江省先进智能制造工厂(第一批)名单。

6月

◆ 6月5日,万里扬首款新能源两挡自动变速器 2E0A45 试制成功。
◆ 6月6日,浙江江山抽水蓄能电站项目取得国网浙江电力有限公司关于电站接入系统方案意见的函。
◆ 6月12日-13日,万里扬携全新传动系统解决方案亮相第十七届国际汽车动力系统技术年会。



◆ 6月16日-18日,“万千星耀 奋楫扬帆” 收受星耀星扬共融价值之旅活动举行。
◆ 6月26日,万里扬荣获“2025中国汽车供应链百强”榜单。
◆ 6月,万里扬开展主题为“人人讲安全 人人会应急——查找身边安全隐患”安全生产月活动。

7月

◆ 7月1日,扬帆计划(第六期)和首期青扬计划人才培养项目举行开班仪式,共迎来123名新生力量。
◆ 7月9日-11日,《Q18减速机主动齿轮压装问题改善》《减速机敲击异响问题改善》分别获2024-2025年度浙江省机械工业群众性质量管理小组活动一、二等奖。
◆ 7月10日,万里扬农机动力换档APS系列产品批量发货交付客户。
◆ 7月10日,万里扬子公司浙江万里扬新材料有限公司通过年产12万吨新能源汽车合金结构件投资项目一期投资建设综合验收。



◆ 7月12日,“好乐耕”2025年育秧130万盘,成为浙江省单体育秧最大服务中心。
◆ 7月15日,万里扬子公司芜湖万里扬变速器有限公司入选“安徽省2025年度先进智能工厂”名单。
◆ 7月17日-21日,万里扬子公司浙江万里扬智能压铸有限公司获评“浙江省科技型中小企业”“浙江省创新型中小企业”。
◆ 7月18日,浙江江山抽水蓄能电站建设情况在中央电视台新闻联播“新思想引领新征程”专栏中播放。



◆ 7月19日,万里扬集团党委开展“以严明的纪律推进党的自我革命”大党课活动。
◆ 7月19日,万里扬集团2025年文化月活动火热启幕,共开展活动29项。
◆ 7月23日,福田海外重商业务党支部与万里扬商变党支部开展“党建引领强根基 共建共赢促发展”交流活动。
◆ 7月23日,万里扬子公司浙江万里扬能源科技有限公司二度获评“杭州高新区(滨江)瞪羚企业”。
◆ 7月24日,万里扬机器人首批产品启动制造,在机器人领域迈出新的一步。
◆ 7月26日,万里扬集团党委组织党员前往屠革命烈士陵园开展“七一”党员活动。

惟实励新 破浪前行 回眸万里扬 2025年奋进路

时光奔涌 征程如虹 回望2025的日与夜 闪烁着全力以赴的勇毅 镌刻出奋前行的力量 重温旅程 是为了播种曙光 让我们以旧岁辉煌 启幕2026年新征程



8月

◆ 8月2日,万里扬2025年家属开放日在金华和芜湖基地同时举行,参与人数再创新高。
◆ 8月4日,万里扬“WLY8GS46 高端变速器总成”入选2025年“浙江制造精品”。



◆ 8月5日,万里扬股份2025年中战略研讨会围绕“打造‘体系化’核心能力,全面深入推进战略落地,奋力实现‘从1到10’跨越式发展”的主题顺利召开。
◆ 8月6日-11日,万里扬组织开展直管干部年度团建活动。
◆ 8月10日,浙江江山抽水蓄能电站上水库导流洞工程开工,标志着项目上水库工程正式启动。
◆ 8月21日,雅江金通水电开发有限公司达阿果水电站大坝经国家能源局大坝安全监察中心批复安全注册登记换证,注册登记等级为甲级。

9月



◆ 9月3日,纪念中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利80周年大会举行,万里扬组织员工集体观看直播盛况。
◆ 9月5日,以“臻情交流 聚赢未来”为主题的陕汽重卡南京营销区走进万里扬活动举行。
◆ 9月10日,陕汽控股党委委员、副总经理,陕汽商用车党委书记、董事长刘永库一行到访万里扬。
◆ 9月14日,作为浙江江山抽水蓄能电站地下厂房建设关键控制性工程的进厂交通洞完成全线贯通及支护。
◆ 9月16日,万里扬获评“第八届长三角国际创新创业大赛(安徽赛区)现场赛优秀奖”。
◆ 9月26日,万里扬中标农业农村部土壤酸化治理项目(富阳),成为浙江省农田酸化治理最大供应商。
◆ 9月30日,北汽福田汽车股份有限公司与万里扬持续开展重卡产品质量提升活动圆满完成。
◆ 9月,万里扬开展主题为“加强全面质量管理 促进质量强国建设”质量月活动。

10月



◆ 10月13日,万里扬机器人行星节模组首台产品下线仪式举行。
◆ 10月21日,万里扬 CAPP 项目启动会举行,为提升工艺管理数字化水平奠定基础。
◆ 10月25日,万里扬团委联合人力资源部开展“扬帆聚力·青聘同行”大学生主题团建拓展活动。
◆ 10月28日,“好乐耕”早稻、单季稻、连作晚稻连续三年高产创建示范区创下2025年金华市最高亩产。
◆ 10月30日,万里扬新能源商用车齿轮(中间轴三档齿轮)通过品字标“浙江制造”年度监督审核。

11月

◆ 11月8日,万里扬4000吨锻压机完成安装,成为公司目前最大吨位的锻打设备。
◆ 11月10日,万里扬子公司浙江万里扬新能源有限公司荣获国家级专精特新“小巨人”企业称号。
◆ 11月11日,万里扬机器人行星节模组新增 MP25072 和 MP25073 两款产品下线,行星节模组家族再添新成员。
◆ 11月14日,由浙江万里扬能源科技有限公司投资建设义乌苏溪变独立储能电站二期 52MW/104MWh 项目建成并网。



◆ 11月21日,万里扬推出国内首款同轴行星齿轮4区段农机无极变速器 ACVT120。
◆ 11月22日,万里神农入选“2025年农业农村部社会化服务中心建设典型案例”。



◆ 11月26日,万里扬与陕汽签订战略合作协议,将在商用车领域开展更加紧密合作。

12月

◆ 12月1日,WMS(仓库管理系统)正式上线投入使用,为供应链协同优化与效能提升注入新动能。
◆ 12月4日,万里扬获得徐工农机四款产品的批量订单,市场拓展取得新突破。
◆ 12月5日,万里扬荣获“2025浙江省制造业民营企业200强”“2025浙江省民营企业研发投入200家”“2025浙江省民营企业发明专利200家”三大榜单。
◆ 12月5日,万里扬上榜“2025年度中国智能电动汽车核心零部件100强”。
◆ 12月8日,“好乐耕”获评浙江省农业农村厅“2025年智慧农业千工程未来农场”。
◆ 12月10日,万里扬以“深度协同 智领未来”为主题参展陕汽重卡2026商务年会获关注。



◆ 12月11日,由佛山万里扬能源科技有限公司投资建设万里扬高明独立储能项目 200MW/400MWh 项目建成并网。
◆ 12月18日,万里扬出席福田汽车2026商务年会,参加星辉汽车合作意向协议签约仪式,并荣获“福田汽车技术领先奖”“时代战略共赢奖”“欧曼价值贡献奖”“奥铃 & 欧马可服务领先奖”四项大奖。