



## 驭领芯程 链动共赢

### 陕汽商用车核心渠道智造体验营走进万里扬

□企业管理中心 徐蕾



4月10日,“驭领芯程 链动共赢”陕汽商用车核心渠道智造体验营活动在万里扬举行,陕汽商用车党委、纪委书记许可带队参加活动,万里扬股份公司业务副总裁、商变事业部总经理王东,商变事业部副总经理楼江天等领导全程接待。

活动现场,王东代表万里扬致欢迎辞。他表示,今年是万里扬深耕商用车变速器领域、实现技术突破与产业升级的关键之年。智慧星系列产品代表了万里扬创新智造的最高水平,以高效、智能、可靠的产品性能,加速推动了自动挡重卡的推广进程。陕汽商用车是万里

扬重要的战略合作伙伴,希望此次活动能够成为双方深化合作、共创未来的新起点。

许可对此次万里扬之行给予了高度评价。他说,万里扬是陕汽商用车超级供应链探访之行的最后一站,也是关键一站。此次行程可谓收获满满,万里扬在改

革理念、发展方向、业务协同上都与陕汽商用车高度契合,走访中也充分感受到了万里扬优秀的企业文化、制造水平和技术能力,希望未来双方能够进一步深化合作,更好地强强联合、协同发力,实现双赢。

随后,万里扬商变事业部研究院副院长胡楚金围绕公司概况、核心产品优势、未来产品规划、智能制造及品质保证等展开介绍。

会前,许可一行还参观了万里扬位于金华新能源汽车小镇、飞扬小镇的生产基地,实地感受万里扬现代化的管理模式、智能化的生产设备以及规模化的制造能力等,对于企业在产品品质、成本控制及生产效率等方面的优势给予了充分肯定。

此次活动的圆满举行,进一步加强了万里扬与陕汽商用车的紧密合作,有助于双方携手打造更为优质的智慧物流解决方案,助力推动中国商用车行业向高效、智能、绿色方向加速迈进。

## 国家开发银行浙江省分行党委书记、行长朱雪松一行到访万里扬

□企业管理中心 徐蕾

4月1日,国家开发银行浙江省分行党委书记、行长朱雪松一行莅临万里扬走访交流,万里扬董事长黄河清全程接待。

座谈中,朱雪松对万里扬三十年来深耕制造业取得的发展成果给予了高度评价,并介绍了国家开发银行浙江省分行的基本情况、主要业务及信贷政策。他表示,万里扬作为浙江省制造业领域的优秀企业,双方合作空间广阔,国家开发银行浙江省分行期望以此交流为契机,进一步加强沟通对接,精准对接企业发展需求,把合作落实到具体项目上,更好地支持企业共同服务于国家经济发展大局。

会前,朱雪松一行还走访了万里扬位于飞扬小镇的数字化中心、产品展厅和生产车间,实地了解企业的生产流程、数字化转型、核心研发成果等情况。

## 浙江省科协党组书记、副主席沈敏一行调研万里扬

□企业管理中心 徐蕾

4月16日,浙江省科协党组书记、副主席沈敏率队来万里扬调研,万里扬股份公司总裁顾勇亭全程接待。

沈敏一行走访了飞扬小镇数字化中心、产品展厅及生产车间,实地察看企业生产现场、未来工厂建设及核心研发成果,详细询问科技创新、人才引进、产学研协同等情况。他对万里扬深耕制造业三十年来,获评国家制造业单项冠军示范企业,搭建多个创新平台并与省内多所高校深度合作、打破国外技术垄断的成果给予高度评价。

沈敏称赞企业有实力、有远见,认可其在新能源驱动系统等领域的战略布局,勉励企业深耕细分赛道、坚守自主创新,加快全球化布局,提升产业链核心竞争力,并要求基层科协精准对接企业需求,助力区域高质量发展。

## 浙江省农科院党委副书记、院长林福呈一行调研万里神农

□万里神农公司 姜韵悦

4月1日,浙江省农业科学院党委副书记、院长林福呈一行莅临万里神农调研,金华市农科院院长郑寨生、副院长周小军等领导陪同,万里神农总经理王京奇接待。

林福呈一行实地调研了万里神农好乐耕农事服务中心“耕种管收”一站式服务模式,重点听取了万里神农在健康土壤培育、新型肥料研发生产推广、科技成果转化等方面的工作成效。双方围绕深化产学研融合、推动新型农业技术落地等展开了深入交流。

座谈会上,双方表示将以此次为契机,进一步加强科研单位与企业协同合作,持续推动产学研深度融合,加快农业新技术向生产实践转化,共同助力绿色高效生态农业发展。

## 吉林省四平市铁西区党政代表团来万里扬考察交流

□企业管理中心 徐蕾

4月20日,吉林省四平市副市长、铁西区委书记宫春雨率铁西区党政代表团来万里扬考察交流,金华市婺城区委书记帅朝晖等领导陪同考察,万里扬董事长黄河清全程接待。

宫春雨一行走访了飞扬小镇数字化中心、产品展厅和生产车间,认真听取公司发展历程、生产经营、产品创新及智能制造情况,对万里扬坚守制造业、做强产品内核、推动人工智能与产业深度融合的做法给予充分肯定。

宫春雨表示,铁西区与婺城区产业互补性强,此次考察收获颇丰,希望以此次交流为契机,加强双方合作,借鉴企业先进经验,并祝愿万里扬持续高质量发展。金华市婺城区相关领导及万里扬相关高管陪同考察。

## 金华市婺城区政协主席杜建明一行调研万里扬

□企业管理中心 徐蕾

4月13日,金华市婺城区政协主席杜建明一行莅临万里扬调研,万里扬集团总裁吴月华全程接待。

杜建明一行走访了飞扬小镇产品展厅和生产车间,详细询问企业开年以来生产经营、产业布局、产品研发及数字化转型情况,对企业坚守制造初心、坚持自主研发、提升核心竞争力的做法给予高度评价。

座谈会上,吴月华介绍了新能源汽车高速齿轮技术改造项目情况,汇报了企业发展面临的挑战与需求,并表示企业将主动求变,布局新兴业务,打造技术与成本优势。杜建明指出,万里扬作为婺城区制造业龙头,要发挥示范引领作用,加大研发投入,抢抓人工智能发展机遇,政协将搭建政企沟通平台,助力企业做大做强。

## 金华开发区党工委书记、管委会主任江少华一行调研万里扬

□企业管理中心 徐蕾

4月8日,金华开发区党工委书记、管委会主任江少华一行莅临万里扬调研,万里扬集团总裁吴月华全程接待。

江少华一行走访了新能源汽车小镇产品展厅和生产车间,实地察看自动化装配流程,详细询问企业生产经营、产能释放及市场订单情况,针对企业提出的问题,叮嘱相关部门做好服务、精准施策,为企业发展扫清障碍。

江少华对万里扬在复杂环境下保持稳健发展、布局新兴领域及推进客户全球化的做法给予充分肯定,勉励企业发挥龙头带动作用,聚焦主业、突破核心技术,巩固行业领先地位,为开发区高质量发展注入动能。

## 抢农时 战阴雨 保秧苗

### “好乐耕”四月插秧攻坚记

□万里神农公司 姜韵悦

四月的婺城大地,春雨连绵,正是早稻集中插秧的关键窗口期,也是水稻生产全年任务中最紧迫的“攻坚月”。“好乐耕”现代化农事服务中心直面阴雨寡照、机械调度、农户衔接等多重挑战,以“保秧苗、抢农时、优服务”为核心,全力推进集中育秧、机械插秧、田间指导全链条工作,用按时、按质、按量的精准服务,帮助农户省工、省时、省力,圆满完成四月插秧攻坚任务。

四月攻坚的首道难关,是阴雨天气下的秧苗保障与返青难题。今年4月雨水多、光照少,不仅延缓秧苗生长速度,更导致机械插秧后秧苗根系活力弱、返青缓慢,部分田块甚至出现了僵苗现象。“好乐耕”8名农业技术人员分成4个小组,每日巡查田间苗情,逐户、逐田块开展技术指导。针对返青迟缓的秧苗,现场指导农户做好田间水分管理,搭配碧芽地追肥,促进快速返青;同时提前备好植保物资,同步推进除草、杀螺工作,避免秧苗受杂草、福寿螺侵害。在技术人员全程跟踪下,原本因天气滞后的秧苗快速

恢复生机,成活率保持在95%以上。

四月插秧高峰期,机械与农户的双重协调是另一大考验。“好乐耕”服务范围覆盖婺城、金东、兰溪、开化、义乌100余名农户,需完成近1.2万亩插秧任务,20台插秧机械需24小时高效调度。而农户需求集中、田块分散、天气多变,给生产推进增加了很大的难度。为破解这一难题,好乐耕建立“提前统筹、到户对接”。提前3-4天和农户确认插秧田块,同步对接生产端排好起秧计划;插秧前一天再最终确认,确保秧苗准时送到、顺利下田。一旦遇到突发情况,技术人员第一时间协调,灵活调整路线、重新规划,绝不耽误农时,全力保障每一户、每一块田都栽好秧,不误季!同时,技术人员全程跟进机械作业质量,现场纠正机械插秧深度、株距行距,保证插秧规范整齐,为后期高产打下基础。

从秧苗准时配送、机械规范插秧,到田间除草、杀螺、施肥一站式服务,“好乐耕”让农户真正实现“零操心”。“以前自己育秧,自己插,遇到这种天气根本没办



法。今年交给好乐耕,苗壮,插得好,好乐耕技术员还天天来田里看,教我们怎么管水,怎么除草,怎么杀螺,真是省了大心了。”金华市婺城区白龙桥种粮大户陈达感慨道。

此次四月插秧攻坚,“好乐耕”交出

亮眼答卷,累计供应早稻秧苗110万盘,服务水稻面积3.5万亩,即便遭遇持续阴雨,秧苗仍全部顺利返青,长势稳健。团队以责任担当农时,以技术破难题,圆满完成攻坚任务,为全年水稻稳产高产、农户增收致富筑牢了坚实基础。

## 万里扬通过马来西亚宝腾汽车达产审核

□乘变事业部 亓亚琪



近日,马来西亚宝腾汽车SQE及DRE团队一行莅临万里扬乘变事业部金华制造基地,开展为期两天的宝腾项目达产审核。此次审核内容全面,涵盖了零部件来料、产能分析、安全与过程、装配工艺、检验与性能测试等多个方面,全面检验基地量产及质量管控能力。

审核期间,宝腾审核团队与基地生产制造、技术质量等部门的专业人员进行深入交流,高度肯定基地的量产准备

及部门协作能力。审核团队还深入一线考察CVT生产线,对合理的工艺布局、严格的关键工序监控、精准的自动化防错系统及完善的质量管理体系予以称赞,并就部分环节优化提出专业建议。

经两天严格审核,宝腾审核团队给予基地A级评价。此次通过审核,既彰显了万里扬的技术实力、产品稳定性及质量管控水平,也为深化与宝腾汽车合作、开拓海外市场筑牢根基。

## 万里扬新材料公司算好“经济账”“环保账”

在“碳达峰、碳中和”目标引领下,一场深刻的绿色变革正在中国制造业中加速推进。近日,笔者走进浙江万里扬新材料有限公司(下称万里扬新材料公司)厂区,目睹了一幅繁忙而有序的绿色生产图景:经过海关的便捷查验后,一辆辆满载进口再生铝原料的货车缓缓驶入配料仓库,这些来自国外的“城市矿产”被迅速卸下、堆码,即将在这里完成一场从废旧资源到高端汽车零部件的华丽“变身”。

“这批刚刚从国外运抵的再生铝有50吨,是我们生产铝合金产品的重要原料。”万里扬新材料公司总经理王峰指着堆场上的物料向记者介绍。他透露,今年公司计划从国外进口再生铝原料总量将达1万吨,预计进口额约1.5亿元。

为何舍近求远,选择从国外进口再生铝,而非直接使用国内的再生铝原料?王峰给笔者算了一笔“经济账”“环保账”。“从国外进口原材料,主要是基于经济性、环保性和保障产业链供应的综合考量。”王峰解释说,使用进口再生铝首先带来的是显著的时间优势,2025年中国再生铝原料进口已突破200万吨,直接从生产地海运进口,省去中间陆路周转,有效压缩了物流周期,节约了时间成本。同时,得益于海关等监管部门推行的创新通关和物流模式,企业能够在内陆港口直接完成货物查验,直接省去了在沿海口岸拆箱、堆存以及汽车长途运输等多个环节,进一步压缩了时间成本。

如果说经济性是企业内生动力,那么环保价值则是再生铝产业在“双碳”

时代的重要使命。“再生铝产业是实现‘双碳’目标的重要途径。”王峰透露,“使用再生铝的能耗仅为原生铝的5%左右,节能减排的效果突出。”这意味着,每使用一吨再生铝,就相当于节约了大量的煤炭资源和电力消耗,同时可显著减少二氧化碳排放。这也是补充国内金属资源供给缺口、减少对原生矿依赖、推动资源循环利用的有效途径。

算好“绿色账”,重塑生产力。在万里扬新材料公司压铸车间,进口的再生铝原料经过科学精准的材料配比,被熔炼成符合严苛标准的高品质铝水,随后直接运送至压铸岛,用于生产变速器壳体、新能源汽车电驱总成的减速器壳、电机壳、电控壳等关键部件。整个过程一气呵成,大大提升了生产效率,确保了产品质

量的稳定。

如今,进口再生铝已成为保障万里扬新材料公司产业链稳定运行的关键一环。随着新能源汽车市场的蓬勃发展,对轻量化、高性能铝合金部件的需求与日俱增。据了解,万里扬新材料公司合金结构件项目正在稳步推进中,其产品已成功配套吉利、奇瑞等国内主流汽车厂商。目前,项目三期建设已经启动,未来能形成从再生铝资源回收回收至高端新能源汽车零部件制造的全产业链闭环。

这一闭环的形成,不仅将为万里扬新材料公司带来更强的市场竞争力和抗风险能力,也将为区域经济高质量发展“双碳”目标实现贡献一份“万里扬力量”,走出一条兼具经济效益与社会责任绿色发展新路。(转载自江山发布)

# 全速攻坚 奋战二季度

编者按：二季度奋战正当时，万里扬各条战线凝心聚力、破解难题、抢抓节点，以“全速攻坚、实干争先”的昂扬姿态，用实干实绩书写万里扬高质量发展新篇章。

## 乘变事业部金华制造基地： 高效攻坚宝腾项目 按期完成产线改造

□乘变事业部 尹亚琪



二季度攻坚号角已吹响，CVT18二期宝腾项目产线改造作为重点工作，面临着巨大压力。该项目PPAP审核时间由原定的5月20日提前至4月15日，整体工期压缩一个月，要求产线在短时间内完成改造，具备批量生产能力，同时迎接客户现场审核。

工期大幅提前，前期计划采购的拧紧枪、自学习设备，因开发及采购周期较长，无法按时到位，直接影响项目推进进度。面对这一难题，现场工程师赵文东、设备管理员李洋冬主动担当，结合车间现场实际情况，快速优化调整产线改造方案，整合现有设备资源，对在用拧紧枪进行维修调试，确保设备达到作业使用标准。

为避免影响白班正常生产与产品保供，二人利用下班后的休息时间，持续加班加点，推进工位改造与设备调试工作。同时，赵文东主动对接芜湖电控部方祥、唐立洋，通过跨部门协同沟通，共同攻克电子换挡自学习技术难点，顺利完成电子换挡自学习临时方案的自制与落地。

在车间、设备等多部门的协同配合下，乘变事业部金华制造基地按期完成拧紧工位升级改造，实现螺栓拧紧作业标准化，且拧紧数据可通过MES系统全程追溯。此外，赵文东与李洋冬同步完成4台试验台架测试程序的新增与调试，全面保障产线量产条件。

目前，该项目改造产线已完全满足批量生产要求，顺利通过客户PPAP审核，保质保量完成节点交付。此次产线改造的高效落地，不仅保障了宝腾重点项目的顺利推进，也进一步深化了与宝腾客户的战略合作关系。

## 智驱科技公司：售后攻坚勇担当 护航春耕践使命

□智驱科技公司 金晨晨

近期，春耕生产进入关键时期。智驱科技公司农机配件售后驻点保障任务密集叠加，无论是偏远作业现场的紧急驰援，还是复杂工况下的故障排查，亦或是常态化的驻点值守，每一处驻点都有售后服务人员坚守的身影。

在甘肃武威，受耕作地形影响，动力输出轴提升保护频繁误触。研发部樊圣磊抢抓作业季及时完成软件升级，有效规避问题，保障客户作业效率与质量，获得客户认可。针对高温换挡顿挫问题，研发部夏金法、方云龙奔赴新疆开展现场标定优化，通过软件整改彻底解决故障，收获客户好评。

在新疆伊犁，客户车辆行驶时出现前进油压响应异常。研发部詹帅得知消息后第一时间上报并制定应急预案，即刻赶赴现场采集分析车辆数据，排查排除线束及接插件故障。联合总成、液压部门线上协同研判，确认因油品污染引发电磁阀卡滞。

随即更换变速箱阀体与变速箱油液，车辆油压恢复正常，设备顺利复工。

面对驻点保障中的各类难题，设备故障复杂难辨、现场作业条件艰苦、任务时间节点紧迫，售后服务团队依托专业技术优势，精准排查设备隐患，细致解决实际问题，从部件调试到技术指导，从故障抢修到售后回访，各个环节严谨细致、严控质量。在条件艰苦的偏远乡村，他们甚至夜宿农户仓库，凭借高效优质的服务赢得客户信赖。

春耕保障仍在继续。智驱科技公司全体售后服务人员将继续保持昂扬状态，直面驻点保障挑战，破解各类技术难题，扎实落实各项工作，用心做好每一次服务，为公司稳健发展注入强劲动力。

## 新材料公司：DHT产品小批量生产稳步推进

□新材料公司 覃先莲

近日，新材料公司机加工车间内，DHT项目正式进入小批量生产阶段，标志着公司在汽车零部件领域的产业化进程迈出关键一步。面对项目关键期，公司全体人员迎难而上、高效统筹、实干攻坚，全力保障生产进度与交付任务落地。

DHT壳体的量产进度直接关系到公司在汽车零部件赛道的市场布局与核心竞争力。小批量生产启动初期，车间面临人员配置紧张、新设备磨合不足、工艺参数待优化等情况。机加工厂后处理车间执行经理刘永强带领管理人员主动顶岗，全程盯守一线；排查设备隐患、调试参数，指导操作人员熟悉新设备；组织技术骨干研讨试验，破解工艺不稳定、良品率波动等难点；在人员紧张、任务吃紧的关头，与班组成员并肩作战，既当指挥员又当战斗员，用实际行动稳定生产节奏、提振团队士气。同时，

团队建立了动态人员调配机制，优化排班、盘活人力，保障各工序无缝衔接。

针对设备运行不稳定的问题，技术与生产团队建立“设备日巡检、问题快响应”机制，24小时跟进设备状态，及时排查故障、优化参数，持续提升设备稳定性与稼动率。车间同步强化质量管控，严格执行首件检验、过程巡检与末件复核制度，确保产品符合高精度、高可靠性要求。目前，DHT项目小批量生产有序推进，生产节拍持续提升，顺利满足客户交付需求。

下一步，新材料公司将以此次小批量生产为契机，持续优化工艺、提升产能效率，强化团队建设，全力推进项目向规模化量产迈进。

## 乘变事业部芜湖制造基地：与英博尔合作项目正式立项

□乘变事业部 宦阿华

近日，英博尔为广汽项目量身打造的一减变速器总成项目正式立项，万里扬作为该项目减法器开发需求的承接方，实现了新能源汽车核心零部件领域的再一次突破。

作为平台化成熟产品，E118系列减法器已匹配多款整车实现量产，技术表现亮眼。研发阶段充分适配各类整车需求，其DV试验(含可靠性验证、NVH性能等关键指标)一次性通过，获

得客户高度认可。自量产至今一年整未出现任何客户投诉，充分彰显了公司在减法器领域深厚的技术积淀与严苛的品质把控能力。

该项目前景广阔、优势突出，将为企业高质量发展注入新动能。为保障项目高效推进，乘变事业部已明确详细开发计划，后续将精准投入各类资源，为项目按期落地、品质达标筑牢保障。

## 商变事业部：二季度多线攻坚取得实效

□商变事业部 廖单

进入二季度，商变事业部紧扣年度目标，在质量提升、研发突破、市场开拓、生产管理四条战线同步发力，打响了一场全员参与的攻坚战。

质量是发展根基，攻坚首抓质量提升。针对近期阶段性质量问题，复盘分析后明确责任主体，制定系统性优化方案，严格执行“四不放过”原则；全面推行总装首检制度，细化自检、专检标准，将历史问题清单、过程易错点纳入必查项，强化工艺执行监督；启动下半年三包索赔工作，重点推进批量市场问题追偿，倒逼全链条落实质量责任。

研发为引擎，攻坚突破技术瓶颈。聚焦155平台升级，研发部全力开发12挡MT低成本新品，针对结构设计变更、同步器自制件加工难、外购件交付滞后等问题，通过多轮研讨确定最优方案。过渡期实行精细化管控，采用临时工艺保障供应、同步推进量产建设，明确过渡样机数量，精准统计老状态零部件并制定处置方案，防范混料风险；在齿轴工艺人员短缺情况下，并行推进12GS230、12GS280产品工艺准备，确保按期交付产品。

市场为导向，攻坚抢占发展先机。市场开拓上，为完成核心客户二季度终端订单任务，市场开发部优化绩效方案，将奖金与业绩直接挂钩，激发员工积极性。部门成员均出差超25天，扎根“两山两河”市场一线，联动推进主机



厂推广与售后服务，优化市场策略和人员排布，全力抢抓订单。

人心聚力攻坚驻，暖心保障凝聚力量。针对满意度调查反映的员工作息问题，生产系统在保障产能的基础上，优化排班模式，压缩工间非生产性等待时间，合理调整一线员工作息，切实增加休息时长，提振员工士气，为攻坚注入“暖心剂”。

## 智能制造公司： 工艺攻关破解产能瓶颈 取消磨削工序降本增效

□智能制造公司 程晓琪



二季度以来，随着乘变事业部新能源项目需求持续攀升，E110A、E118A-AC、E116E、E126A、E131D等项目集中上量，轴内孔加工产能成为制约交付的核心重难点。智能制造公司工艺技术部联合工艺组团队开展专项攻关，最终通过数据驱动优化工艺，成功取消轴内孔热后磨削工序，破解产能瓶颈。

团队以E126A项目输入轴内孔为切入点，聚焦油封槽端内孔尺寸精度这一关键难点，开展多轮工艺验证试验。通过系统跟踪热处理前后内孔尺寸变化，持续采集并对比分析数据，明确了热处理工艺对孔壁尺寸的影响规律，排除了异常数据干扰。经过反复测试与调整，最终锁定热前内孔的合适尺寸范围，确保热处理后内孔可直接满足装配要求，无需后续磨削加工。

优化后，轴油封槽端热后磨削的工艺流程正式取消，零件加工流程精简，生产周期缩短。更重要的是，原用于该磨削工序的设备被彻底解放，相当于为二季度产能净增一台设备的加工能力，直接缓解了多项目并行带来的生产压力。同时，磨削工序所需的设备、耗材及人工成本也随之节省，单件加工成本显著下降，在保证产品质量的前提下实现了降本增效。

本次工艺攻关以数据驱动为核心，通过精准锁定关键工艺参数，成功取消冗余加工工序，为后续同类零件的工艺优化提供了可复用的方法。下一步，团队将持续跟踪量产数据，进一步巩固攻坚成果，全力支撑项目持续上量交付。

## 锻造公司：全力推进设备搬迁工作

□锻造公司 鲁开河

进入二季度，锻造公司锚定高质量发展目标，将设备整体搬迁作为核心攻坚任务，组建专项搬迁攻坚团队，统筹兼顾中供水、电缆线铺设、变压器改造等配套工程影响，日夜奋战、精准攻坚，为二季度生产攻坚筑牢根基。

本次设备搬迁计划将江北区厂区整体搬迁至飞扬西区9号厂房，共涉及33条锻打生产线，其中包含韩线、德线、3150T、宏达一线、二线、三线等重型锻造设备及锻压机、自动化核心生产设备。为保证工期，破解环节繁杂的难题，搬迁攻坚团队第一时间召开专题会议，重新梳理搬迁方案，打破按部就班的传统思路，确立分类推进、统筹协调的攻坚策略，果断决策提前启动未纳入原计划的辅助生产线搬迁，优先迁移小型设备及辅助加工设备，提前清理场地、调试基础，为后续核心设备搬迁腾出空间、争取时间。搬迁团队黄元武表示，团队白天抢抓晴好天气开展吊装和运输，雨天则梳理进度、排查问题、优化作业计划，全力推进搬迁工作。

设备搬迁与配套工程协同推进是本次攻坚最大难点。集中供水、电缆线铺设、变压器改造需在新厂区提前完工，才能保障设备顺利安装调试、正常运行，且三项工程交叉作业易出现工期冲突、工序脱节等问题。为高效推进攻坚任务，团队在破解难点的同时注重节约成本，回收利用各类电缆，优化吊运组织，借鉴过往经验拼凑多台设备集中搬运，有效降低吊运成本。

搬迁中，团队严控细节、严守安全，选用专业吊装和运输设备，提前铺设专用钢板，优化运输路径，破解场地承重及转弯难题；安全员全程监管，技术骨干连夜破解各类突发问题。

截至目前，锻造公司已超额完成十余条生产线搬迁，正以此次搬迁为契机，全力在飞扬西区打造布局合理、配套完善、产能高效的现代化锻造生产基地，聚焦二季度生产攻坚任务，凝心聚力、奋勇争先，推动公司锻造产业高质量发展再上新台阶。

## 万里扬召开2026年能源管理体系建设启动会

□公共服务中心 何成龙

为深入贯彻落实国家节能降碳战略，提升企业能源管理规范化水平，推动绿色低碳高质量发展。4月8日，万里扬组织召开2026年能源管理体系建设启动会，股份公司副总裁任华林出席会议，公司相关领导及各单位负责人参会。

会上，任华林围绕体系建设开展专题培训，立足国家“双碳”战略背景，阐释了推进能源管理体系建设的重要意义与必要性，明确了核心目标与总体方向。同时，结合认证全流程，系统讲解了各阶段重点任务、关键节点及工

作要求，提升了各单位的认知与实操能力。此外，他还细化了各部门职责分工，对下一阶段工作作出具体部署，要求各单位提高认识、协同配合，确保体系建设有序推进、落地见效。

本次启动会的召开，标志着万里扬能源管理体系建设工作正式启动。下一步，安环办将牵头推进体系建设各项工作，持续做好过程跟踪与监督检查，确保各项工作有序落实，同时对体系运行情况阶段性成果进行审核与纠偏，确保公司能源管理体系建设稳步推进。

## 万里扬物联采集技术能力提升训练营顺利结营

□企业管理中心 黄旋红

4月24日，由万里扬企业管理中心与工艺工程院联合主办的“物联采集技术能力提升训练营”结营仪式顺利举行。万里扬股份公司工程技术总监张秋贵、智能制造公司、新材料公司主要领导、核心骨干、发那科数采团队等共同出席活动。

本期训练营共培养12名物联采集实施人员，均顺利通过“四维能力”考核，涵盖理论知识、现场实操、界面操作与复盘答疑四个维度。学员已具备物联采集系统的独立部署、配置及故障排查能力，能直接支撑现场生产的数字化交付，有效降低公司数据采集与运维成本。

仪式现场，张秋贵为考核合格的学员颁发结业证书，

标志着参训人员具备初步的物联采集实战能力。同时，工艺工程院智能制造工程师唐凯帆、赵含宇获聘为内训师，正式纳入公司内训师体系，为后续技术传承储备“火种”。

在优秀学员分享环节，电工代表分享了实际工作中的问题解决经验及个人能力提升感悟，工程师代表围绕自身成长、技术标准化、团队带教与经验推广等主题交流心得。

下一步，万里扬将以此次训练营为契机，推动物联采集技术在各生产环节更好应用，为公司智能制造高质量发展注入新动能。

## “守护生命 救在身边”

## 万里扬开展红十字应急救护培训

□公共服务中心 何成龙



4月9日，万里扬联合金华职业技术学院附属医院，开展“守护生命 救在身边”红十字应急救护专题培训，采用线上线下相结合方式普及应急救护与健康管理知识。

培训特邀该院专家授课，重点讲解心肺复苏(CPR)、AED使用、创伤处置及心脑血管疾病预防等内容，结合案例拆解救护要点与常见误区，并进行现场示范。参训员工分组实操练习，学习氛围浓厚。此次培训有效提升了员工自救互救能力和应急意识。下一步，安环办将持续做实员工健康安全保障，夯实企业安全发展根基。

## 签订责任书 做好传帮带

## 浙江江山抽水蓄能有限公司培养新员工出新招

□万汇通能源公司 黄芝生

4月10日，浙江江山抽水蓄能有限公司召开青年员工及实习大学生座谈会，现场举行师徒结对签约仪式，12名业务骨干员工与11名青年员工、实习大学生签订结对培养协议书，以“一对一”传帮带模式助力新人成长。

为帮助新员工快速熟悉工作环境，掌握岗位技能，融入职场节奏，公司由企业管理部统筹策划，筛选业务能力强、职业素养高的资深员工作为导师，围绕工程技术、办公办会、后勤接待等

业务领域，全方位开展传、帮、带培养工作。

结对协议明确培养期限、三方职责及培养目标。公司负责统筹规划、制定考核标准，选拔优秀导师，并做好全过程监督评估与激励；导师结合岗位需求制定个性化培养计划，手把手指导业务流程、传授工作经验，帮新人破解工作难题、养成良好职业习惯。通过系统化结对培养，助力新员工快速精进专业技能，早日独立胜任岗位工作，同步提升职业素养与综合处事能力。

## 来方云龙:以奋斗践初心 以实干赴新程

□智驱科技公司 金晨晨



来方云龙,1991年11月出生,2024年4月加入万里扬,现任智驱科技公司研发部电控工程师,荣获智驱科技公司2026年1季度“优秀奋斗者”称号。

作为新款全自动换挡农机项目主要负责人,来方云龙全程主导控制器模块的开发、测试与标定,从技术方案打磨到细节优化精益求精。他扎根客户现场,攻坚克难,成功实现静态及行车中全自动换挡等全新功能,以专业赢得认可;对客户高标准严格要求,他迎难而上、精准发力,顺利完成软件验收。

深耕研发的同时,来方云龙始终坚守服务初心,将客户需求放在首位。2026年新年伊始,农忙将至,已投用的动力换挡箱进入维护关键期。为保障客户作业连续、提升品

牌口碑,他主动牵头建立24小时快速响应机制,不分昼夜随叫随到,高效解决各类技术难题,用责任与坚守筑牢品牌信任。

紧急时刻更见奋斗本色。项目标定时,客户临时追加动力项目及两项全新控制功能,要求短时间内完成全流程验收。来方云龙没有丝毫退缩,快速制定推进计划,加班加点攻坚克难,高效完成控制器新功能的开发、测试与验证工作,最终如期交付并顺利通过验收,用实干与担当践行了“以客户为中心 争做奋斗者”万里扬核心价值观。

春启新程,奋斗不止。来方云龙表示,奋斗的青春才有意义,他会继续将对工作的热爱转化为攻坚克难的动力,在研发岗位上拼搏进取、精益求精,更好地助力公司为农业现代化发展贡献力量。

## 李鹏:扎根一线二十载 实干破局解难题

□智能制造公司 程晓琪

李鹏,1980年2月出生,2005年3月入职万里扬,现任智能制造公司新能源厂执行副经理,荣获2025年度“提案标杆奖”。

从2005年入职时的一名普通滚齿工,到如今肩负厂内滚齿、轴产线日常运营重任的执行副经理,李鹏用二十年的时间完成了从一线操作工到管理骨干的蜕变。无论身处哪个岗位,他始终扎根生产最前沿,以技术突破回应发展难题,用实干精神带动团队前行。

在轴产线生产中,深孔钻工序长期是棘手瓶颈。当前75%的外销轴类产品,均要求具备深孔加工能力。长期以来,该工序依赖传统的焊接金钢钻作业,痛点十分突出:内孔光洁度差导致质量稳定性差;每加工几十个零件即需拆卸枪钻在专用砂轮上修磨,因枪钻材质硬度高,每次修磨耗时超过40分钟;一根枪钻修磨十几次后即报废,成本高、效率低、制约产能。

面对这个多年未解的生产瓶颈,李鹏没有退

缩,而是主动联合工艺技术部团队,共同探究深孔钻工序的根本解决方案。经过多轮研讨与数据分析,他主动联系枪钻厂家,创造性地提出借鉴车床刀具结构,在枪钻头上加装可替换刀片的方案,并第一时间向厂家提供了相关设计数据。经过一个月的联合攻关,于2025年4月,第一批新型机夹枪钻上线试切,试切结果令现场振奋:内孔光洁度跃升,质量效果显著;加工时间较以往缩短一半以上,产能明显提升;更重要的是,换一次刀片可稳定加工一个班次,枪钻本体不再报废,仅需更换刀片。成本方面,原金钢钻年用量超100支;新型枪钻单支价格降低100余元,年用量仅十余支,刀片单粒成本仅数元,综合成本节约过半,瓶颈工序实现根本突破。

从滚齿工到执行副经理,李鹏始终“蹲在现场找答案”。他表示,今后会继续关注生产一线的各类难题,琢磨工艺优化的办法,踏踏实实把工作做好,为公司发展贡献力量。



## 雷文杰:砺新笃行 锐不可当

□乘变事业部 宦阿华



雷文杰,1999年9月出生,2025年5月加入万里扬,目前担任乘变事业部研究院电控部研发工程师,荣获股份公司2025年度“最佳新锐奖”。

加入电控部底控模块后,雷文杰凭借过往工作经验与专业技能,协助开发标准算法库,精准满足客户软件功能需求,该算法库沿用至今,在多场景发挥作用,为后续工作奠定坚实基础。后续工作中,他快速吃透TCU底层软件架构,熟练上手软件开发与测试工作,参与五代帝豪软件诊断模块测试,凭借出色的脚本开发能力实现软件自动化测试,大幅提升工作效率,助力项目按时交付。

面对未接触过的任务与全新挑战,雷文杰

始终虚心请教,积极思考、动手验证。入职初期,他快速掌握软件ESO测试、OBD诊断测试方法,顺利完成多个项目的相关测试工作,有效缓解部门人力紧张压力,迅速完成从职场新人到合格员工的角色转变。工作之余,雷文杰仍保持奋进之心。他发现部门软件工具使用不便,便利用业余时间开发完备的脚本工具,便捷实现开发过程中的功能验证,为软件测试工作提供极大便利,获得同事一致好评。

再过去的2025年,雷文杰以亮眼表现获评“最佳新锐”员工,学习中的钻研刻苦、工作中的认真严谨、闲暇时的进取之心,都是这份荣誉的最好佐证。

## 彭建平:深耕质量一线 彰显新锐力量

□乘变事业部 元亚琪

彭建平,2001年12月出生,2025年3月入职万里扬,现任乘变事业部金华制造基地技术质量部过程质量工程师,荣获2025年度股份公司“最佳新锐奖”。

入职以来,彭建平始终扎根生产一线,深耕质量管理领域,在问题攻坚、项目推进、专项提升等工作中全力以赴,以实干与专业守护产品质量。面对生产过程中出现的质量问题,他坚持问题导向,快速响应,深入现场排查分析,牵头找准问题根源,制定针对性整改措施并全程跟踪落实,有效化解质量风险,保障生产平稳有序运行。

在新项目量产推进中,彭建平主动担当、全程跟进,牵头推动E124H、E136B、E118A、E110A等新项目实现SOP量产,同步对接E116B、E126A新项目装箱工作,细致排查各环节隐患,全力配合完成PPAP审核,确保新项

目合规、稳步实现量产。

为持续提升过程质量管理能力,彭建平牵头周期性开展清洁度、工艺符合性、历史问题、防错有效性四项专项工作,不断细化管控措施。经过不懈努力,公司过程质量控制水平稳步提升,零部件不良损耗明显减少,装配一次下线合格率持续改善,客户端质量表现显著优化。

面对外部市场质量需求,彭建平精准施策,推动相关不良问题的遏制、排查与横展拦截,优化管控流程,助力客户获得客户高度认可。凭借过硬的专业能力与扎实的工作成效,他还代表公司参加浙江省机械工业QC成果发表交流活动并荣获二等奖。

一份耕耘一份收获,面对荣誉,彭建平表示将继续在岗位上精益求精,努力破解质量难题,为公司高质量发展筑牢质量根基。



## 商变事业部 8GS95 开发团队:50天攻坚创效 项目斩获小批量订单

□商变事业部 廖单

近日,万里扬商变事业部中卡战略核心项目——8GS95变速器新产品项目取得里程碑式突破。项目团队仅用50天时间,完成从项目立项到样机装配的全部工作,成功向陕重汽交付了样箱,得到主机厂高度认可并斩获小批量订单。凭借高效协同、攻坚克难的突出表现,8GS95开发团队获评商变事业部2026年一季度“优秀项目推进奖”。

8GS95变速器是公司布局中卡市场的重点战略产品。项目启动之初面临多重挑战:新增核心零部件多达70余种,配套刀具、夹具、工装设备繁多,研发、生产、供应链协同难度极大。常规计划样机装配周期为75天,面

对时间紧、任务重、标准高的要求,项目团队快速统筹安排,打破部门与厂区之间的壁垒,启动跨部门、跨厂区协同作战。项目组主动联动各生产工厂、供应链合作方及技术部门,明确时间节点与责任分工,实现资源最优配置。

在零部件研发与工装准备阶段,团队精准发力,仅用50天完成全部新增零部件的试制工作。随后,项目组马不停蹄转入检验与装配环节,凭借严谨态度与娴熟技能,仅用2天完成全部零部件检验及样机总装,以“零差错”标准完成样箱装配,确保按时交付。样箱经主机厂全面检测,各项指标均达设计标准,

完全满足中卡车型配套需求,获得主机厂一致好评。凭借过硬品质与高效交付,项目成功斩获小批量订单,标志着该产品进入市场化应用,公司在中卡市场实现从0到1的关键跨越。

项目负责人叶旭强表示:“这五十天的日夜奋战,是团队协作的真实体现;从立项到交付的高效推进,也充分展现了公司的研发实力和生产统筹能力。”未来,团队将继续深耕产品研发和技术创新,不断优化产品性能和生产流程,为公司进一步开拓中卡市场、提升核心竞争力提供有力支持。



## 叶晨蓉:新锐力量 锋芒初绽

□新材料公司 覃先莲

叶晨蓉,2000年11月出生,2024年入职万里扬,现任新材料公司自动化工程师,获评2025年度万里扬股份公司“最佳新锐奖”。

自加入公司以来,叶晨蓉始终保持着主动学习、拼搏进取的工作状态。入职之初,她便主动投入项目工作,快速吃透项目开发全流程,在减速机E118、E124等产品的初期开发阶段,独立完成了产品资料整理、样件提交等关键工作,为项目推进筑牢基础。

2025年2月开始,叶晨蓉转战AGV项目,展现出极强的岗位适应能力与攻坚能力。面对机加后壳、变速、变距和阀体的AGV恢复工作,她迎难而上,高效完成库区搬迁与运行通道铺设任务;在压铸工厂的自动化升级中,她负责800T、2000T至3500T共12台压铸岛的信号对接,完成主要通道与库区的AGV线路铺设,顺利保障800T压铸岛正常运行、3000T压铸岛试运行工作,为工厂自动化落地提供了有力支撑。

亮眼成绩的背后,是她始终如一的务实奋斗。入职以来,叶晨蓉快速成长为部门遇事不避,实干有为的新生力量,获得了部门领导和同事的一致好评。她表示,荣誉既是鼓励更是动力,未来将继续深耕现场、精进技术,在岗位上贡献更多青春力量。

## 傅敬德:提案巧思解难题

□商变事业部 廖单



傅敬德,1972年出生,2005年11月份入职万里扬,现任商变事业部装备技术管理部工艺工程师,荣获2025年度股份公司“提案标杆奖”。

自2005年11月加入公司,傅敬德在技术岗位深耕近二十年,其获奖提案聚焦5G21中间轴轴承压装工艺改进,破解了长期困扰生产的难题。此前,该型号中间轴轴承(NUP205E)与后轴承(NJ206E)采用常规装配方式,需先装轴端轴承、卡好挡圈,再翻转工件180°重新定位装下轴端轴承,工序繁琐、劳动强度大,且反复翻转易产生定位误差,影响装配质量与效率。

面对这一“老大难”问题,傅敬德反复观察、思考,发现后轴承NJ206E内圈可独立取出的关键突破点。他大胆提出改进方案:取出NJ206E内圈定位在工装底座,套入中间轴后借助齿轮外圈辅助定位,再装上轴端轴承,由压头一次性压装到位并卡好挡圈,最后翻转工件套回轴端轴承即可完成。这一改进,调整工序顺序,巧妙利用轴承内圈,无需额外投入,顺利解决了反复定位难、翻转易偏载的痛点。经多轮试验验证,新工艺运行稳定,顺利通过外部审核,还获多家核心客户高度认可,目前已全面投入批量生产,运行平稳有序。

## 夏晓东:把简单的事情做到极致

□万里神农公司 姜韵悦



夏晓东,1967年8月出生,2022年2月入职万里神农公司,现任投料工岗位,获评2025年万里神农公司“生产先进工作者”。

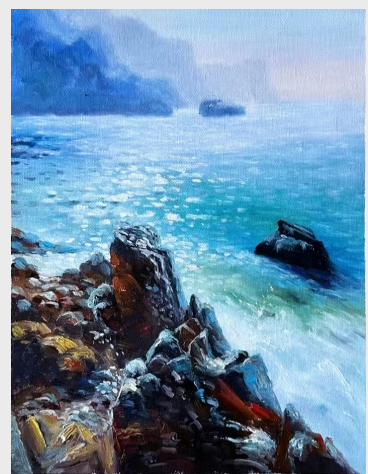
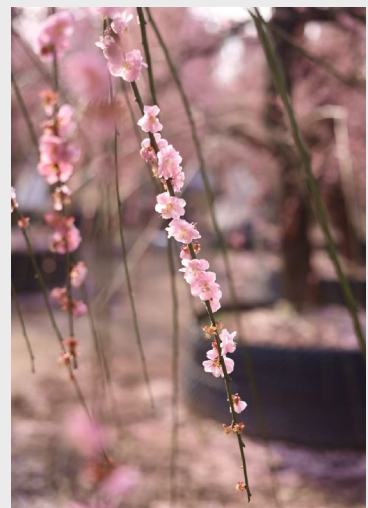
自入职以来,夏晓东始终扎根生产一线,日复一日坚守投料岗位,以朴实行动、严谨态度,践行一线工人的责任与担当,守护产品质量。

投料是生产链条第一道工序,直接决定后续产品质量。夏晓东深知岗位重要性,每天提前到岗检查设备,核对原料批次规格,入职五年以来从未因个人原因出现一次投料失误。“质量是生产出来的,不是检验出来的”,他始终坚守这一理念,守好质量第一道关口。

投料岗位噪音大,粉尘多,长时间站立是常态,但夏晓东从未懈怠。他不善言辞,始终专注工作,精准把控每一个细节。面对同事询问,他总笑着说“干啥活都有辛苦,习惯了就好”。2025年夏季生产繁忙,他完成自身任务后,还主动协助同事清理设备、整理现场,主动分担团队压力。

五年时间,夏晓东就这样日复一日地坚守在投料口。没有豪言壮语,没有聚光灯下的身影,有的只是每一次弯腰、每一次投料时的认真与专注。生产线上的排头兵,不需要站岗中央,他们只是在每一个平凡的日子里,用双手守护着品质的底线。夏晓东,就是其中的一个。

## 万里扬·艺术

《怀抱》(绘画)  
万里扬退休员工 吴明飞《观海听涛》(绘画)  
乘变事业部 陈圣良《桃枝电影》(摄影)  
商变事业部 赖玉莲《风与海棠》(摄影)  
智能制造公司 程晓琪《山涧春野》(绘画)  
新材料公司 卓先莲

## 四月刚刚好

□智能制造公司 程晓琪

四月,晴暖微风,温度相宜,是一年里最合心意的时节。

偏爱四月,大抵是牵挂那一缕清甜的柚子花香。这是刻在儿时庭院里的温柔记忆,寻常烟火日常,因这缕暗香平添几分静谧,予人安心,让平凡的生活丰盈又治愈。

今年四月阴雨连绵,连日湿冷,终于在上周日迎来久违的晴空。晨光洒满阳光房,暖意融融,身心都慢慢舒展。趁着晴好,我着手整理换季物件,衣物、鞋袜、床品逐一清洗打理。洗衣机运转,水池漂洗,露台晾晒,各有分工。忙活两个时辰,收拾妥当,满目清爽,心底满是惬意。

十点二十一分,我骑着小电驴去往外公家。难得休息日,早早约好前去看电影。往日这时外公早已准备用餐,却

总会耐心等待我抵达才生火做饭。老家依旧用着柴火灶,四月气温回升,守着灶台烧火已是闷热,与冬日里抢着烧火的光景截然不同。

厨房里,外公细心切菜,外婆在屋外翻晒酸菜,要借着晴好日光,晒出鲜香的梅干菜。我便上手掌厨,三人各司其职,烟火气满满。当日餐桌的惊喜,是一碗清甜豌豆汤。清晨外公下地采摘的新鲜豌豆,二老细细剥拣,纯粹的春日鲜味儿,简单烹煮便是舌尖美味。

餐后我收拾厨房,外公外婆闲谈着菜园的打理规划。两位老人的日子,安排得充实规整,安稳有序。静静聆听闲谈,慢下来感受烟火日常,内心平和又踏实。

午休过后,三人静坐门前矮墙阴凉处闲谈。清风拂

面,不冷不热,一切都刚刚好。午后日光缓缓西斜,外婆及时收纳晒透的梅干菜,一袋干货封存,便留住了一整年的家常风味。

四月刚刚好,风物相宜,岁月从容。日子不慌不忙,缓缓前行,岁岁更迭。时节往复轮转,世事总有变迁,但藏在烟火里的温情始终不变。

春来四月,风暖昼长。外公依旧会在田间种下嫩豌豆,外婆依旧会按时晒制梅干菜。简单的期许,安稳的日常,便是生活最本真的模样。温柔四月,岁岁如常,便是人间好光景。

## 听彻千年窑火声

□新材料公司程进莲家属 黄依晨

立刻塌了;另一个女孩小心翼翼地托着,泥坯在她掌心慢慢舒展,长成一个歪扭的小杯子。她举起来,满脸光彩。“揉泥要用心,不能急,也不能松。就像过日子。”他说。

孩子们散去后,作坊安静下来。老师傅拿起一把细如柳叶的刻刀,俯身开始在薄薄的泥壁上“开眼”。一刀,又一刀。泥土被刺穿,露出小小的孔洞。作坊里只有刻刀划过的沙沙声,像蚕啃桑叶,又像时间的脚步声。他轻轻吹去浮屑,那些孔洞便透出光来。那一刻我明白:他不是雕刻泥土,而是在为光开一扇门。

接着是施釉、装窑,一千三百摄氏度的烈火淬炼。老师傅说:“人有多少力,火有多少心。”窑门关闭的瞬间,我竟生出送别亲人奔赴战场的不舍。

出窑时,那团灰扑扑的泥已通体透白,薄如蛋壳。镂刻的孔洞里,釉色流动,光仿佛在呼吸。他用指尖轻轻一弹,瓷器发出清脆回响,如冰裂,如玉碎,如世间最干净的一声叹息。

我托它在掌心,轻得几乎没有重量,却又沉得让人不敢呼吸。那薄薄的胎壁里,封存着匠人数十年的光阴,也封存着泥与火最私密的对话。

窗外虫鸣,一声一声,不紧不慢。窑火烧了一千年,至今仍在燃烧。火里烧出来的,不只是瓷器,还有做瓷的人,和看瓷的人。

泥无言,火无言,那双手也无言。可当这三者相遇,便谱出了世间最动听的乐章。

## 春深日渐长

□乘变事业部 乔亚琪

清明的雨丝刚敛去最后一缕微凉,风便换了模样。褪去了初春的料峭,裹着草木的清香,轻轻漫过窗棂,捎来一个明确的讯息——春已深,日正长。

清晨推开窗,不再有料峭寒意扑面而来,反倒有温润的风拂过脸颊,带着几分慵懒的暖意。街道两旁的树木早已褪去新芽的嫩黄,枝叶舒展得愈发繁茂,层层叠叠的绿,浓得化不开,将阳光切割成细碎的光斑,洒在青石板路上。微风轻轻晃动。偶有晚开的桃花绽在枝头,褪去了初绽时的娇怯,多了几分盛放的从容,花瓣上还沾着昨夜的露珠,在阳光下闪着微光,像是春藏起来的细碎欢喜。

清明祭祖的肃穆,渐渐被春天的生机冲淡。田埂上,

杂草与麦苗一同生长,青嫩的叶片上还带着泥土的芬芳,偶有蝴蝶翩跹而过,翅尖沾着花香,落在新绿的草叶上,一动一静间,皆是生机。河边的垂柳早已垂下万千绿丝绦,风一吹,枝条轻摇,拂过水面,泛起圈圈涟漪,将岸边的绿意揉碎在碧波里,分不清是柳色染绿了春水,还是春水润绿了柳丝。

白日愈发悠长,午后的阳光变得格外温柔,不似盛夏那般灼热,也不似初春那般微弱。人们褪去厚重的衣衫,换上轻便的春装,或在公园的长椅上静坐,看孩童追着风奔跑,笑声清脆;或沿着河岸漫步,听鸟鸣啾啾,看芦苇抽芽,感受时光在指尖缓缓流淌。老人们搬来小马扎,坐在

树荫下,晒太阳,聊着家常,眉眼间满是惬意,连时光都仿佛慢了下来。

春深了,万物都在努力生长,褪去青涩,走向成熟。就像我们的生活,历经岁月的沉淀,褪去浮躁,多了几分从容与淡然。清明过后,告别了短暂的寒凉与肃穆,我们迎着渐长的日光,拥抱这满目的生机与温柔,把平凡的日子,过成诗一般的模样。

风渐暖,日渐长,春渐深。愿我们在这温柔的时光里,珍惜每一寸光阴,不负每一份生机,在烟火寻常中,遇见属于自己的美好与安宁。

## 厦门往事

□锻造公司 鲁开河

时隔多年,想起1998年的厦门,我心里仍会泛起酸涩。那段初入社会的时光,没有顺风顺水的坦途,唯有被骗450元的经历,像一枚印记,刻在记忆深处,历经岁月冲刷依旧清晰。

那年我刚从部队退役,怀揣憧憬独自远赴厦门找工作。年轻懵懂、涉世未深的我,总以为人心向善,身上揣着微薄的退伍积蓄,那是在异乡立足的全部底气。初到厦门,人生地不熟,我每天穿梭在各个招工点,饿了啃馒头,累了歇路边,即便辛苦,也始终抱着希望。

就在这时,我遇到了两个装作热心肠的人,他们承诺帮我介绍工作,言语诚恳,让毫无防备的我信以为真。一心想尽快就业的我,毫不犹豫地吧450元服装费、证件费交给了他们。可没过多久,他们的传呼机打不通,人也没了踪迹,报警后也只能等待通知,我才明白自己被骗了。

那450元,骗走的不仅是我的积蓄,更是对陌生人的信任和打拼的勇气。身无分文的日子,我舍不得吃饭,勉强将就住,却从未停下找工作的脚步。我咬着牙向同学借钱糊口,无数次想过放弃,却不甘心狼狈回乡。

就在准备打道回府的前一天,我终于在一家公司的招聘中脱颖而出,和另外两人一起被录取,慢慢在厦门站稳了脚跟。如今生活早已步入正轨,当年的窘迫已成阅历。那次受骗,让我褪去天真,学会谨慎与坚强,也让我明白,人生既有善意也有坎坷,唯有自立自强,才能抵御无常。那些吃过的苦,都成了成长的必修课,时刻提醒我心怀善意,脚踏实地。

## 赴一场春日山野之约

□商变事业部 廖单

清明江南,细雨寻常。我们奔赴云和梯田那日,细雨初歇,山间雾气未散,车子沿盘山公路缓缓上行,窗外白茫茫一片,宛若驶入一幅未干的水墨画。

抵达观景台时,恰逢日出云海。朝阳缓缓爬升,金色晨光漫过山峦,洒在波光粼粼的梯田,水光粼粼,雾气被染成暖橙。远山轮廓时明时暗,云雾在梯田间流转聚散,阳光穿隙而过,水面便泛起碎银般的光。浓雾里,近田埂若隐若现;雾淡时,山坡、竹林与农舍点缀其间,如一幅雅致的山水长卷。

清明正是泡田备耕时节,田里蓄满清水,每块水田都似不规则的镜子,倒映着天空,因深浅、角度不同,反射出青灰、浅蓝、鎏金等各异光泽,远望去,如千万块碎镜撒在山坡。我们沿田埂慢行,窄窄泥路仅容一人,雨后泥土松软,需步步小心,也得以细赏周遭景致——田埂边细碎紫花缀着野草,湿润清冽的空气里,满是草木与泥土的清香,水田里的蝌蚪,稍受惊动便四散游开。

忽然心生感悟:我们匆匆而来,惊叹后便匆匆离去,而这片土地真正的主人,是日复一日弯腰劳作的畚族人。

这梯田,是时间的具象化,是他们世代引山泉、筑田埂,一层一层开垦的坚守。我们追寻的诗和远方,恰是他们写在田埂上的日常。

春日云和梯田,无盛夏繁茂,无深秋金黄,却以清绿、澄澈水田与温柔云雾,勾勒出江南独有的温婉诗意。一汪汪水田映山河,一缕缕清风拂花香,每一帧都令人沉醉。

下山时,雾气复浓,梯田隐入白茫茫中,仿佛方才盛景只是云雾暂歇的一角。但我知道,它们始终在那里,层层叠叠,静静蓄水,静待新一季秧苗破土而生。

## 晚风载路拾清欢

□新材料公司 蒋林静

我偏爱晴好的傍晚,白日燥热渐渐褪去,晚风裹挟着草木湿润,轻轻拂过发梢。我常跨上小电驴,不设目的地,也不追赶时间,只循着晚风穿梭城市街巷,在陌生路途里偶遇惊喜,于转角风光中收获惬意与松弛。

暮色渐浓,天际被霞光晕染出温柔橘粉。饭后闲来无事,我又骑行离开熟悉街区,无意间闯入城东一隅。这里远离市中心的喧嚣,人烟稀疏,没有车水马龙的聒噪,独有一份岁月静好。沿街灯火零星点点,晚风裹挟着泥土清香,引人缓步前行。转过拐角,一片开阔田地豁然入目,静倚楼宇之畔,恰似城市一隅净土,隔绝了尘世纷扰。

夜色渐深,田埂间蛙声次第响起,从零星几声渐渐汇成此起彼伏的声潮。声声蛙鸣清亮悠远,不觉嘈杂,反倒像大自然谱写的交响,纯粹又有力量。我停下车静立田边,晚风掠过稻田,掀起层层绿浪;蛙声伴着清风漫入耳畔,也抚平心底积攒的浮躁。此刻所有疲惫与烦忧都悄然消散,只余满心安宁澄澈。

人生路上,我们总是步履匆匆,执着追逐远方,在俗世喧嚣中盲从奔波,困于既定目标,追赶他人脚步,却忘了适时放慢身心,发现平凡日子里藏着的美好。这片城郊田地,不被城市繁华裹挟,固守一方静谧;田间蛙声

不问世事纷扰,自在放声吟唱,这份纯粹与安然,正是当下生活中最珍贵的馈赠。

人生亦如这场漫无目的的骑行,不必凡事皆有预设方向。偶尔放宽节奏,跳出固化轨迹,静心感受烟火人间,偶遇山野风光,方能邂逅不期而遇的温柔。那些随性的停留、朴素的景致、自然的声响,都会化作心底养分,让我们在浮躁尘世里守住本心,与生活温柔相伴。

晚风温柔依旧,蛙鸣清脆如常。我重新骑行返程,这一路的晚风与光景,已然沉淀成心底清欢,也终懂得:人生最好的状态,便是心怀热爱,慢享时光。